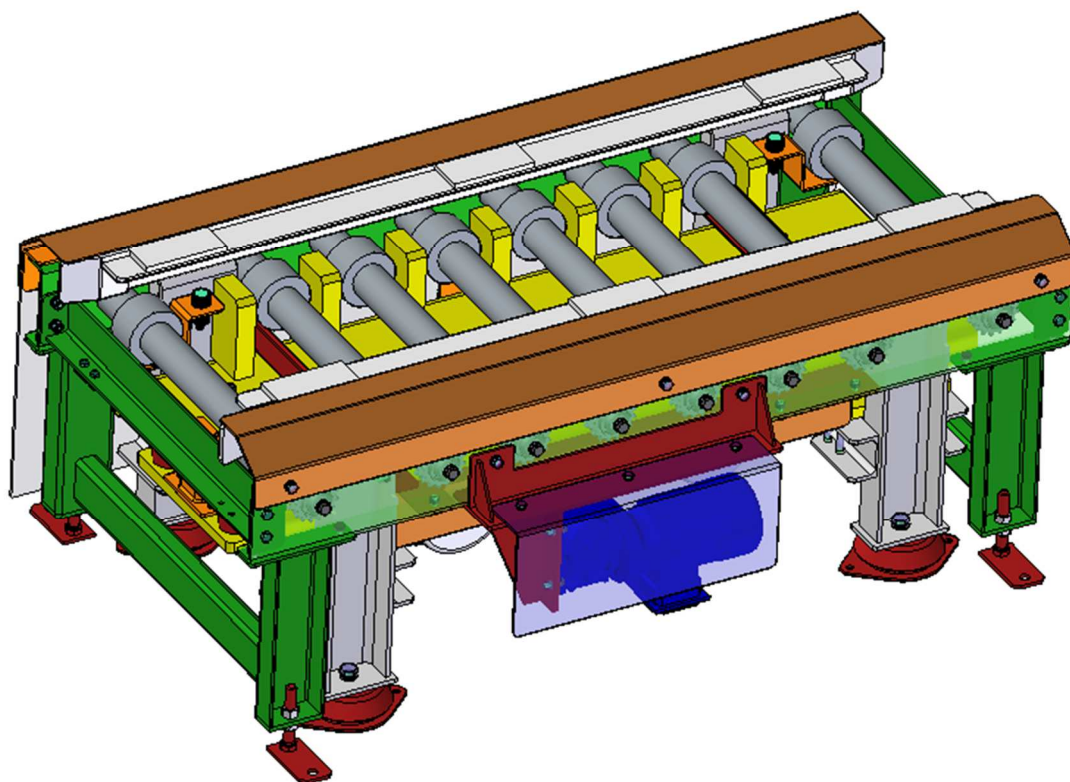


PŘÍLOHA 05 K NP 62565-00/2024

POPIS, SEŘÍZENÍ, ÚDRŽBA A OPRAVY

DOPRAVNÍK VIBRAČNÍ 62565-09-001





Obsah

1	Popis zařízení	3
1.1	Základní části zařízení:.....	3
1.2	Elektrické prvky	8
1.2.1	Snímače:	8
1.2.2	Elektrický pohon válečků.....	9
1.2.3	Vibrátor NEG 50770	11
1.2.4	Obvod pneumatický	12
2	Výrobní štítek.....	12
3	Technické parametry.....	12
4	Manipulace, hmotnosti	13
5	Seřizování, údržba a opravy:.....	14
5.1	Seřizování	14
5.1.1	Seřízení výšky stroje – Stravitelné nohy:.....	14
5.1.2	Napínání válečkového řetězu IWIS 10B-1:	14
5.1.3	Induktivní snímače pro zastavení formy uprostřed dopravníku:.....	15
5.1.4	Induktivní snímač pro indikaci polohy vibračního rámu:	16
5.2	Údržba:	16
5.3	Opravy	17
5.3.1	Běžná oprava	17
5.3.2	Střední oprava	17
5.3.3	Generální oprava	18
5.4	Možné poruchy a jejich odstranění	18
5.5	Mazání	18
5.5.1	Řetězy	18
5.5.2	Olejová náplň převodovek	18
6	Náhradní díly	18
7	Spotřební díly.....	19

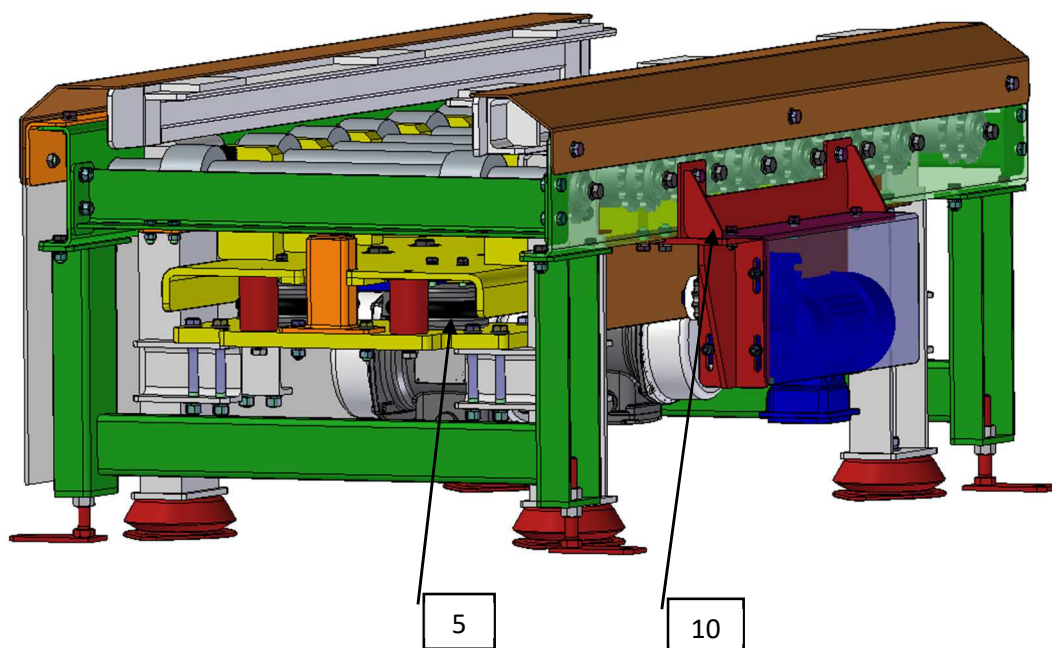
1 Popis zařízení

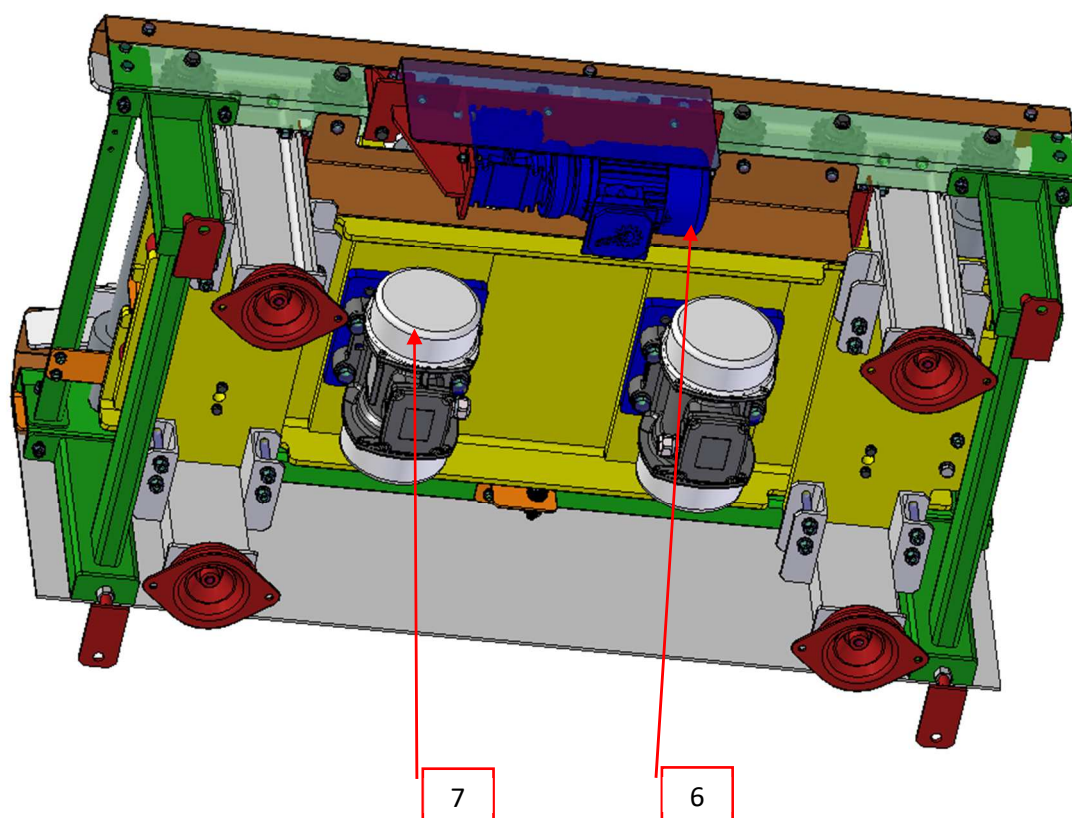
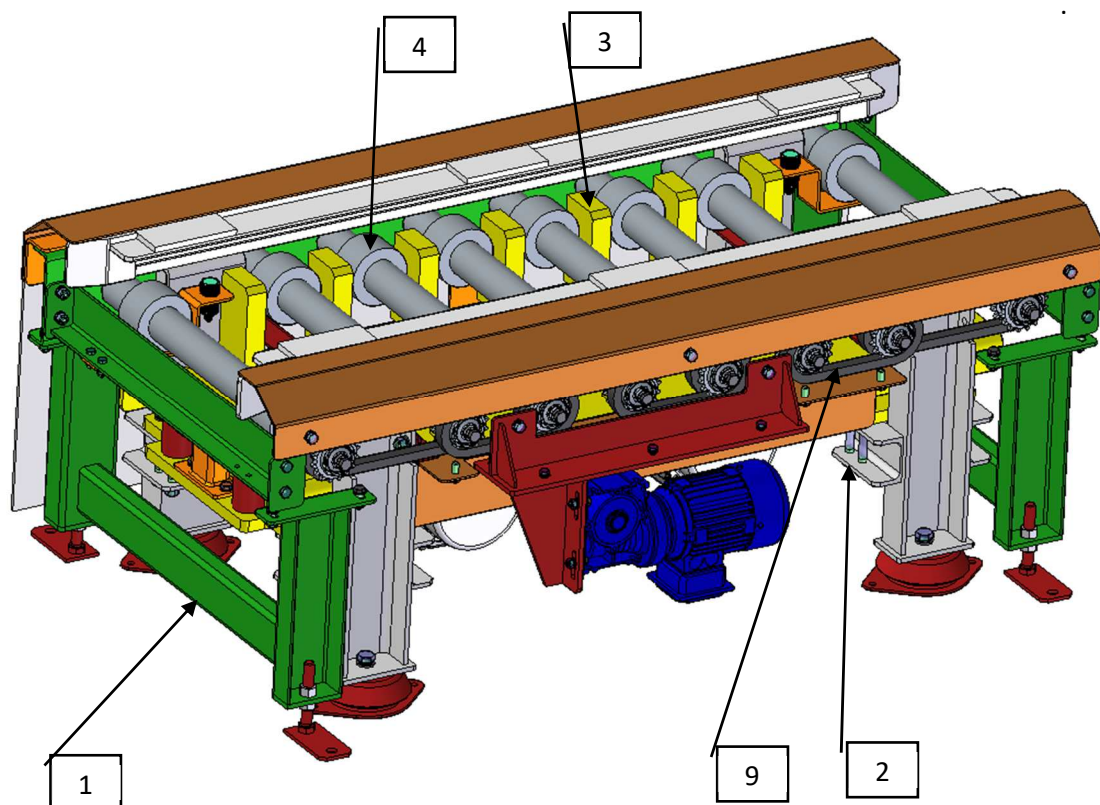
Jedná se o zařízení na vibrování čerstvého polymerbetonu po naplnění do formy. Hmotnost plné formy je max. 800 kg.

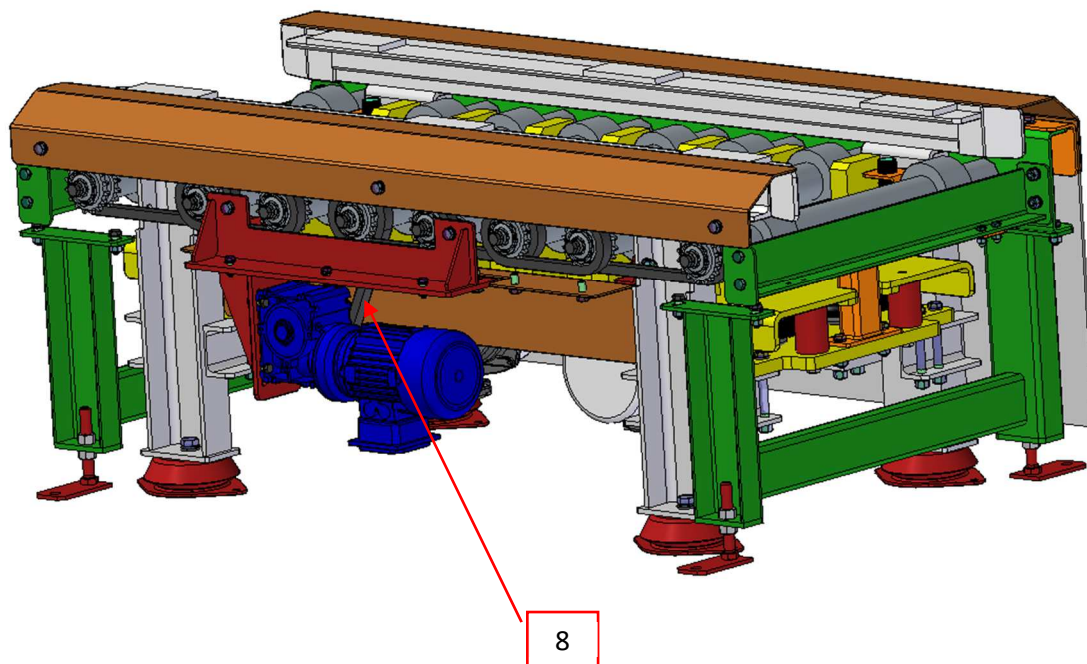
1.1 Základní části zařízení:

Dopravník vibrační se skládá z těchto hlavních částí:

- 1 – Rám I – Slouží k uchycení válečků
- 2 – Rám II – Slouží k uchycení Rámu vibračního
- 3 – Rám vibrační
- 4 - Váleček OMEGA 60-5/25 B2 16 zubů
- 5 – Válec měchový WBE 200. Detailní popis je uveden v příloze 09 k NM 62565-00.
- 6 – Pohon válečků – viz 1.2.2. Detailní popis pohonu je uveden v příloze 07-06 k NM 62565-00.
- 7 – Vibrátor NEG 50770, 50Hz. Detailní popis je uveden v příloze 08 k NM 62565-00.
- 8 – Řetěz válečkový IWIS 10B-1, DIN 8187
- 9 – Řetěz válečkový standard 10B-1, DIN 8187
- 10 – Držák pohonu
- 11 - Obvod pneumatický







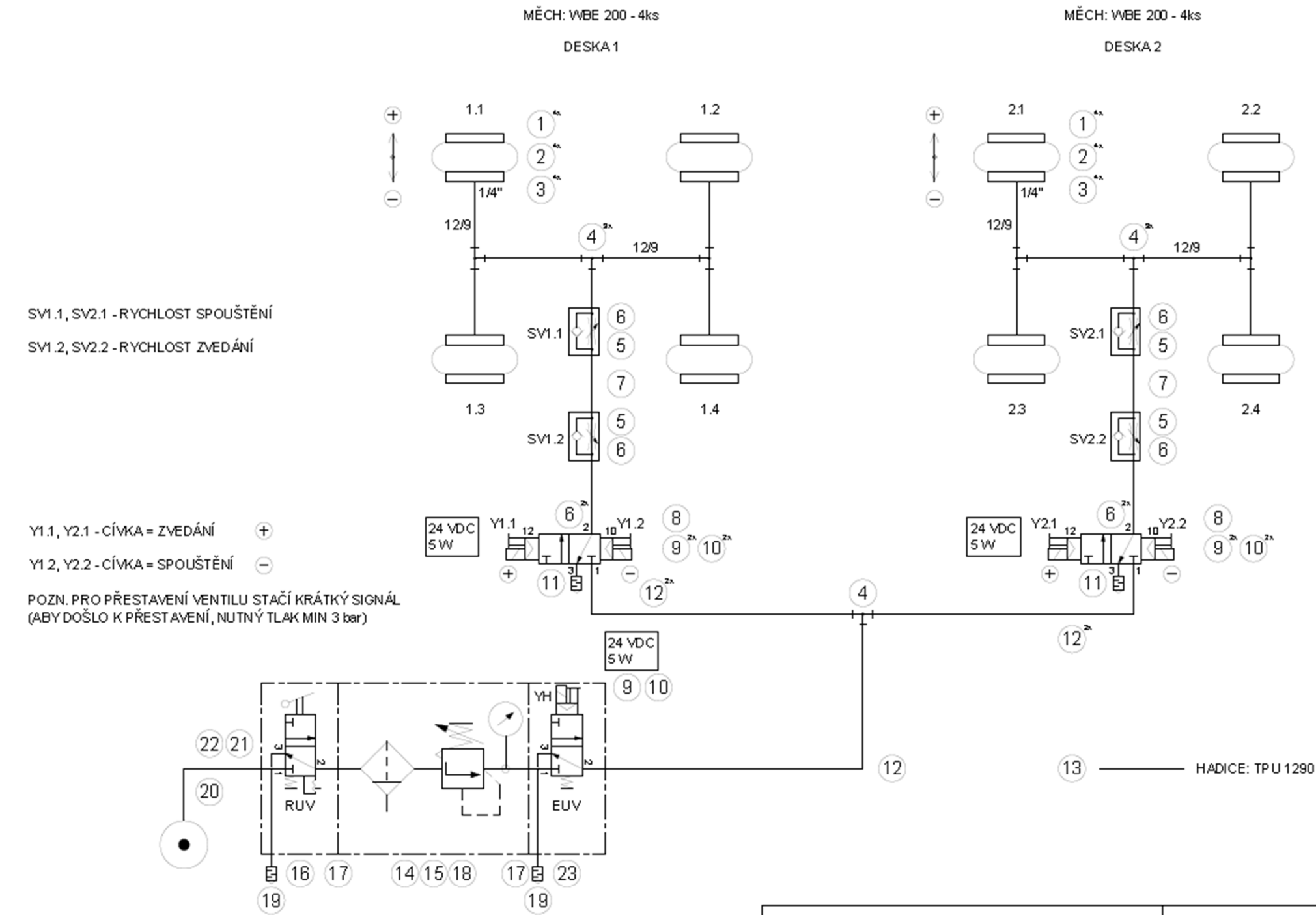
11 – Obvod pneumatický

Skládá se z těchto částí:

		Název		ks
1		Měchový válec,1 vlnovec, zdvih 64mm,G1,1/4"		8
2	P01268	Nástrčné šroubení úhlové 12-1/4"	B221214	8
3	P01530	Prodloužení 1/4"L51	1231451	8
4	P01085	T Spojka hadicová D.12	B051200	7
5	T42393	Škrtkící zpětný ventil,G1/2"	6.01.12N	4
6	P01083	Nástrčné šroubení přímé 12-1/2"	B011212	8
7	P01341	Vsuvka kuželová 1/2"-1/2"	1021212	2
8	P14456	Elmag.rozvaděč 3/2,G1/2",bez cívek	412/2.32.0.0.M2	2
9	T28491	El.mag. cívka 24V/DC, 5W	MB5	5
10	T46807	Konektor s LED diodou 24 V, DIN 46244	305.11.01L (280 0044)	5
11	P01932	Tlumič hluku bronzový 1/2"	SET12	2
12	P01079	Koleno hadicové D.12	B041200	5
13	P02795	Hadice polyuretanová 12/9 modrá	TPU 1290 BLUE	20
		JEDNOTKA ÚPRAVY VZDUCHU		
14	P00120	Red.ventil+filtr,G1/2",20mikr.,0-12bar	17304B.B.D	1
15	P00089	Manometr 50 mm,0-12 bar,G1/8" zadní	17070B.C (280 0048)	1
16	P00028	Uzavírací ventil,G1/2",ruční,uzamyk.	17330.B	1
17	P00045	Spojovací sada,vel.3	17360	2
18	P00044	Přípevňovací úhelník,vel.3	17350	1



19	P01931	Tlumič hluku bronzový 3/8"	SET38	2
20	P01083	Nástrčné šroubení přímé 12-1/2"	B011212	2
21	P01379	Nástavec kuželový 1/2"M-1/2"	1051212	1
22	P02401	Závitové koleno M.F 1/2"	11012	1
23	P07144	Uzavírací ventil,G1/2",elmag.	17330.M2	1



PŘÍPOJ VZDUCHU:
- VNITŘNÍ G1/2"
- HADICE 12/9

RUV - RUČNÍ UZÁVÍRACÍ VENTIL (UZAMYKATELNÝ)
EUV - ELEKTRICKÝ UZÁVÍRACÍ VENTIL
(YH - CÍVKA - PŘI PROVOZU TRVALE SEPNUTO)

OSTROJ a.s.

ZVEDÁNÍ DESKY
MĚCHY WBE 200



PNEUMAX

PNBO-1667/2024

11.12.2024

A3

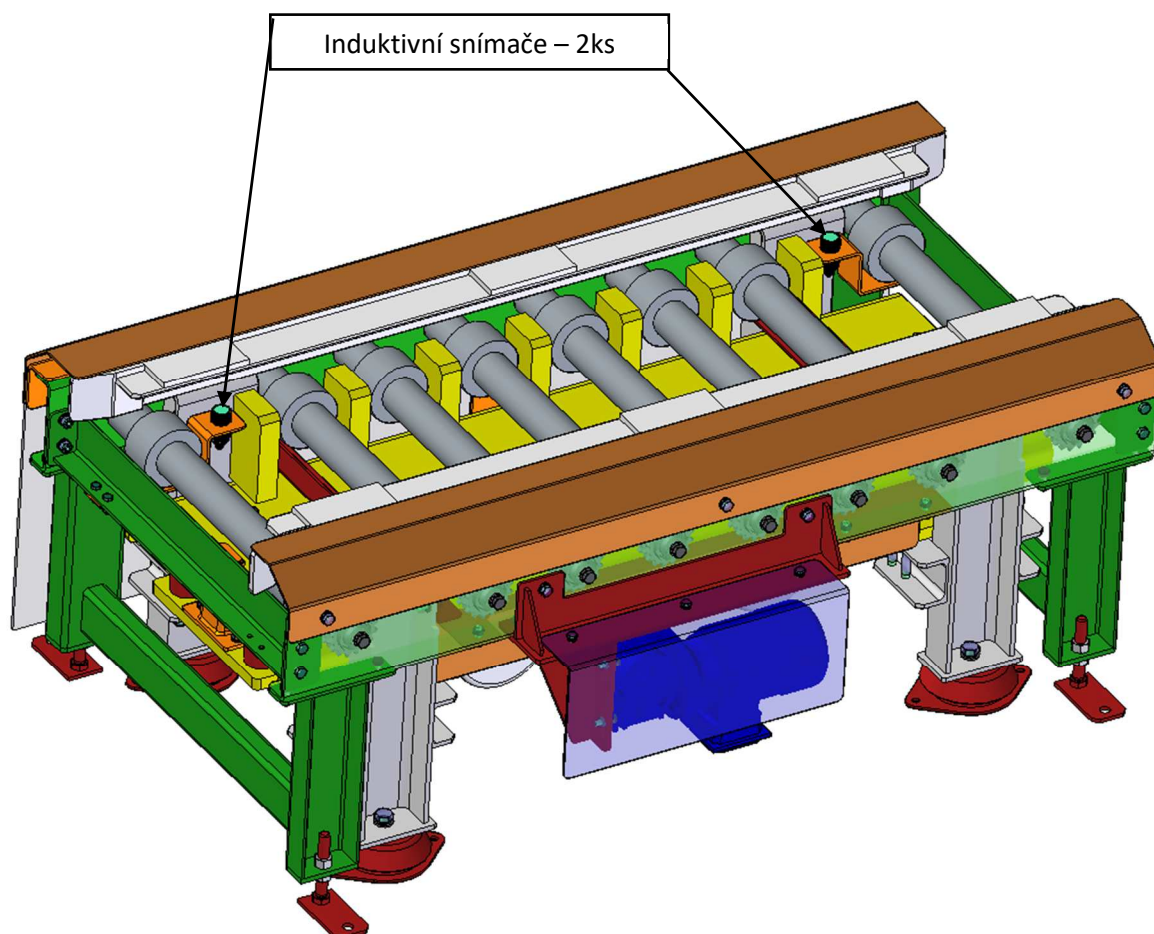
1/1

Pneumatické schema

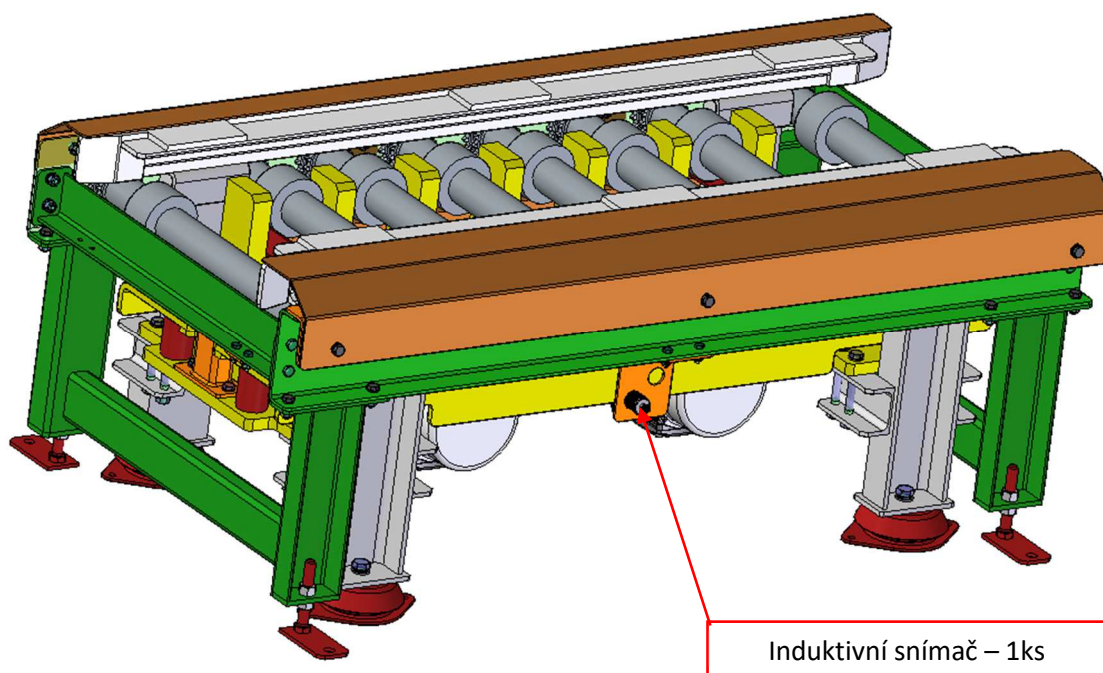
1.2 Elektrické prvky

1.2.1 Snímače:

Pro zastavení formy uprostřed dopravníku jsou použity 2 indukční snímače:



Pro



Umístění indukčních snímačů



1.2.2 Elektrický pohon válečků

Skládá se šnekové převodovky a elektromotoru. Detailní popis pohonu je uveden v příloze 07-06 k NM 62565-00. Pohon je ovládán externím frekvenčním měničem

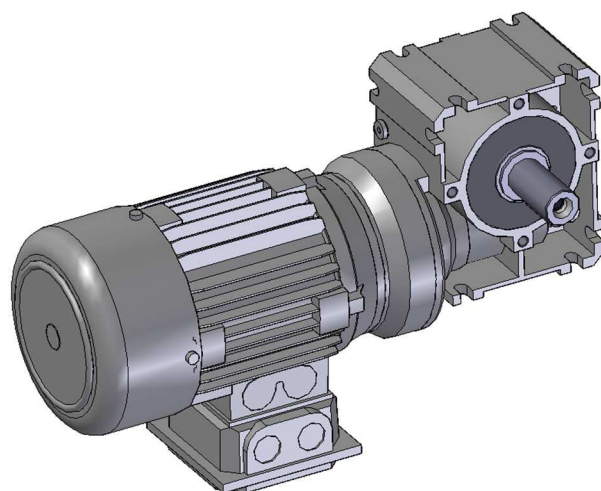
NORD SK1SI50V-IEC71-71LP/4 TF	
Rychlost (m/s)	0,5
Výkon (W)	370
Otáčky elektromotoru (ot/min)	1528
Výstupní otáčky z převodovky (ot/min)	1019
Převodový poměr převodovky	15
Napájecí napětí	3AC, 400V, 50Hz
Frekvence měniče (Hz)	54

Oznacení výrobku	Šneková převodovka-IEC motor
Otáčky motoru	1.405 1/min
Prevodový pomer	15,00
Stupne	1
Výstupní otáčky	94,000 1/min
Provozní faktor	2,90
Výstupní moment M2 (Nm)	29,70
Výkon (kW)	0,370
Napetí (V)	230/400
Frekvence (Hz)	50
Trída účinnosti	IE3
Druh provozu	S1
Krytí motoru	IP55
Trída izolace	F
Jmenovitý proud 1 (A)	1,58
Jmenovitý proud 2 (A)	0,91
cos fi 1	0,76
Pracovní poloha převodovky	Univerzální
Typ skříne	Plná hřídel
Vstupní adaptér	IEC71 B14 C105
Poloha výstupní hřídele	Násuvná hřídel priložena
Rozmery hřídele	25X50
Odvzdušnění	Bez odvzdušnění
Tepelná ochrana motoru	PTC termistor, 3x155°C
Spojení motoru	Y
Poloha svorkovnice / pruchodek	3/I
Typ maziva	Syntetický olej ISO VG 680
Dodavatel maziva	Klüber
Trída oleje	CLP PG 680
Množství maziva (l)	0,095
Lakovací predpis	Bez lakování
CE Logo	Ano
CCC Logo	Ne
Mexico Certification NOM	Ne



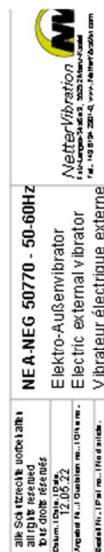
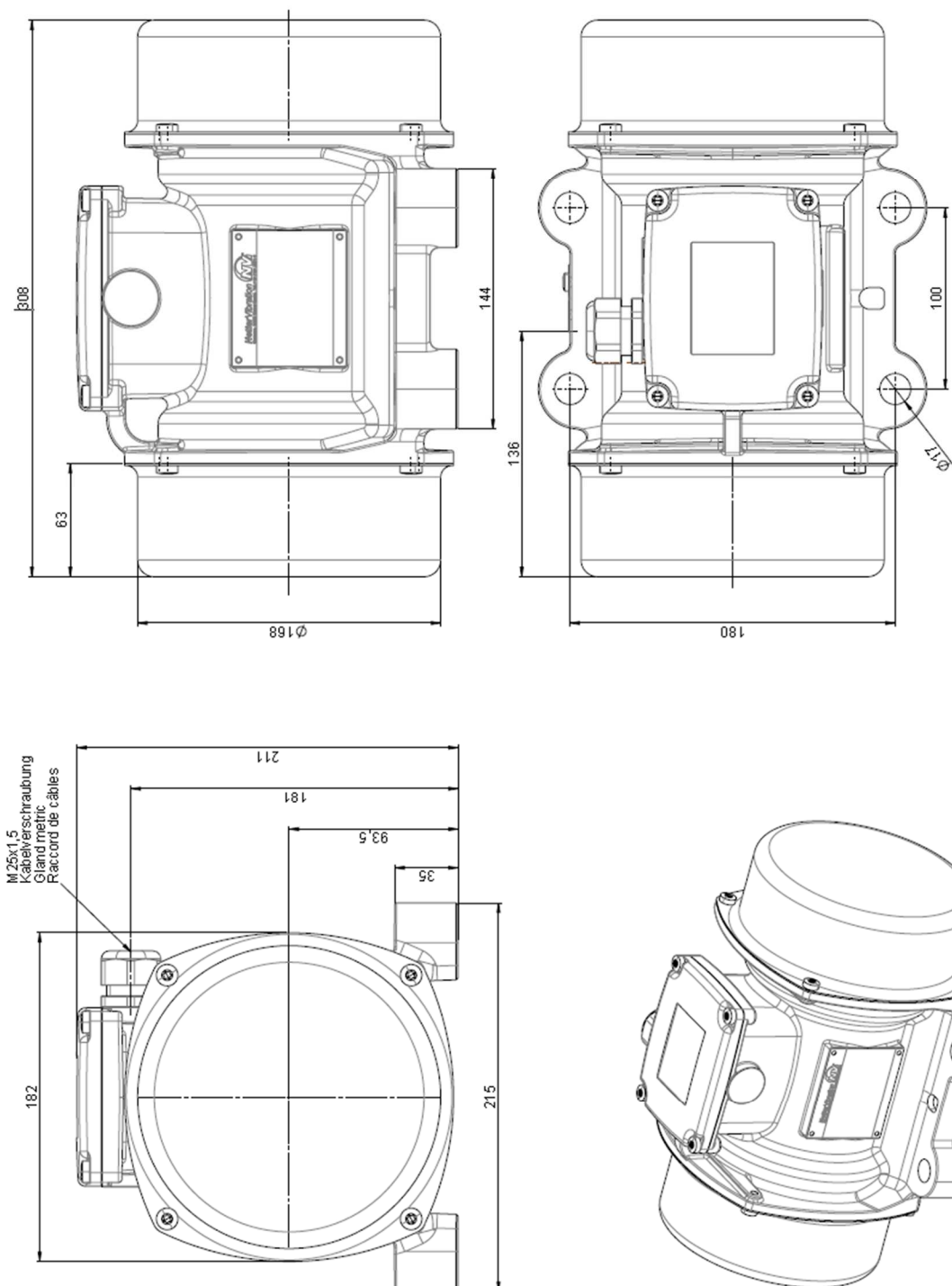
UL
CSA
DoE CC
CSA ev
Alto Rendimento
Korea Energy Label
Volne priložené díly

Ne
Ne
Ne
Ne
Ne
Ne
Výstupní hřídel



1.2.3 Vibrátor NEG 50770

Detailní popis je uveden v příloze 08 k NM 62565-00.





1.2.4 Obvod pneumatický

Detailní popis je uveden v čl. 1.1. Součástí obvodu je elektrické ventily.

2 Výrobní štítek



OSTROJ a.s.
Těšínská 1586/66
746 01 Opava, CZ
www.ostroj.cz

MODEL

DOPRAVNÍK VIBRAČNÍ 62565-09-001

SERIAL NO.

4.1

MAX. LOAD

800 kg

SCAN FOR ADD. INFO



LENGTH

1530 mm

WEIGHT

574 kg

POWER RATING

370 W+2 x 650 W

MFG. DATE

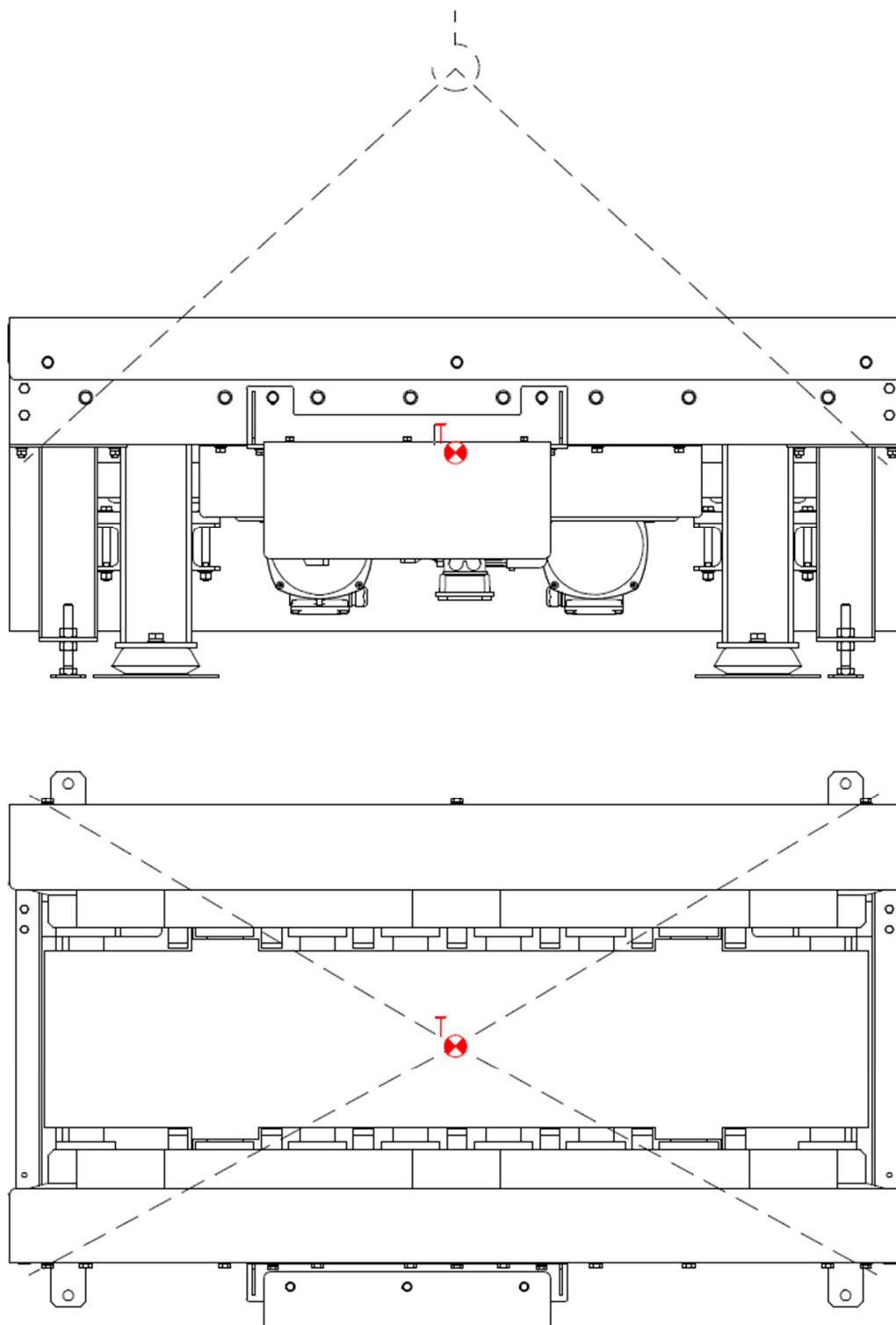
12/2024

MADE IN CZECHIA

3 Technické parametry

NOSNOST (kg)	800
RYCHLOST	0,5 m/s při frekvenci měniče 54 Hz
NAPÁJECÍ NAPĚTÍ	400V / 50 Hz
VÝKON ELEKTROMOTORU PRO POHON VÁLEČKŮ	370 W
VÝKON VIBRÁTORŮ	2 x 650W / 50Hz

4 Manipulace, hmotnosti



⊗ T – označení TĚŽIŠTĚ

Hmotnost 574,- kg

DOPRAVNÍK VIBRAČNÍ

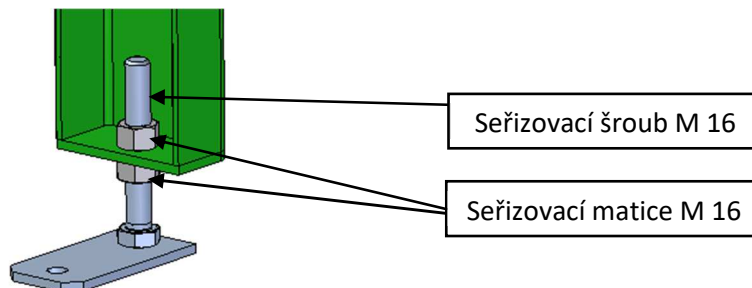
62565-09-001

5 Seřizování, údržba a opravy:

5.1 Seřizování

5.1.1 Seřízení výšky stroje – Stravitelné nohy:

Zařízení budou vzájemně vyrovnána do vodorovné polohy podle vstupního a výstupního bodu části linky pomocí laseru. Vyrovnání se provádí seřizovacími šrouby a maticemi na patkách.

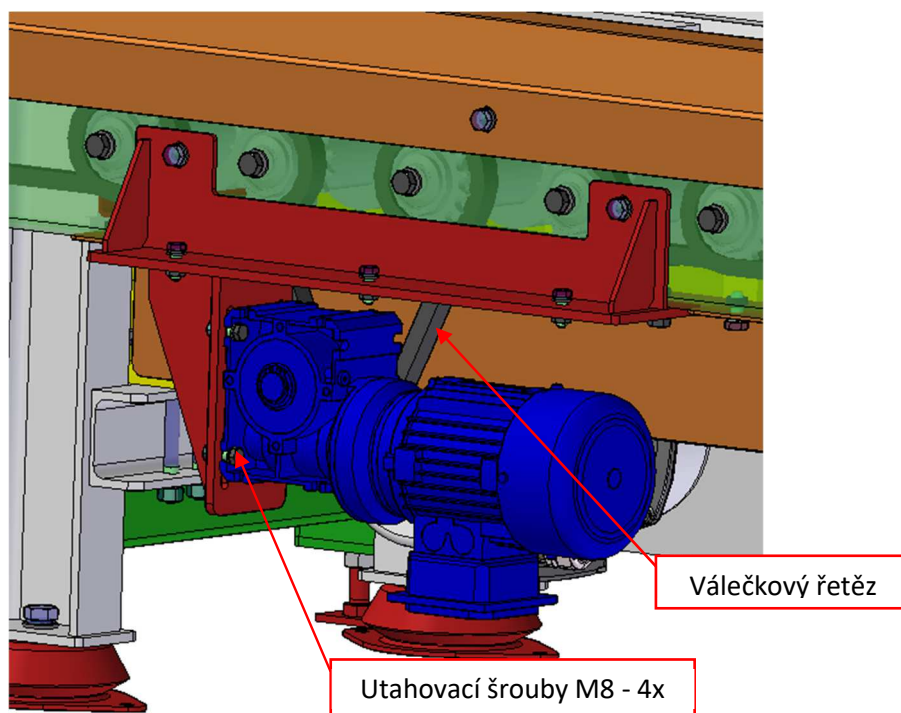


5.1.2 Napínání válečkového řetězu IWIS 10B-1:

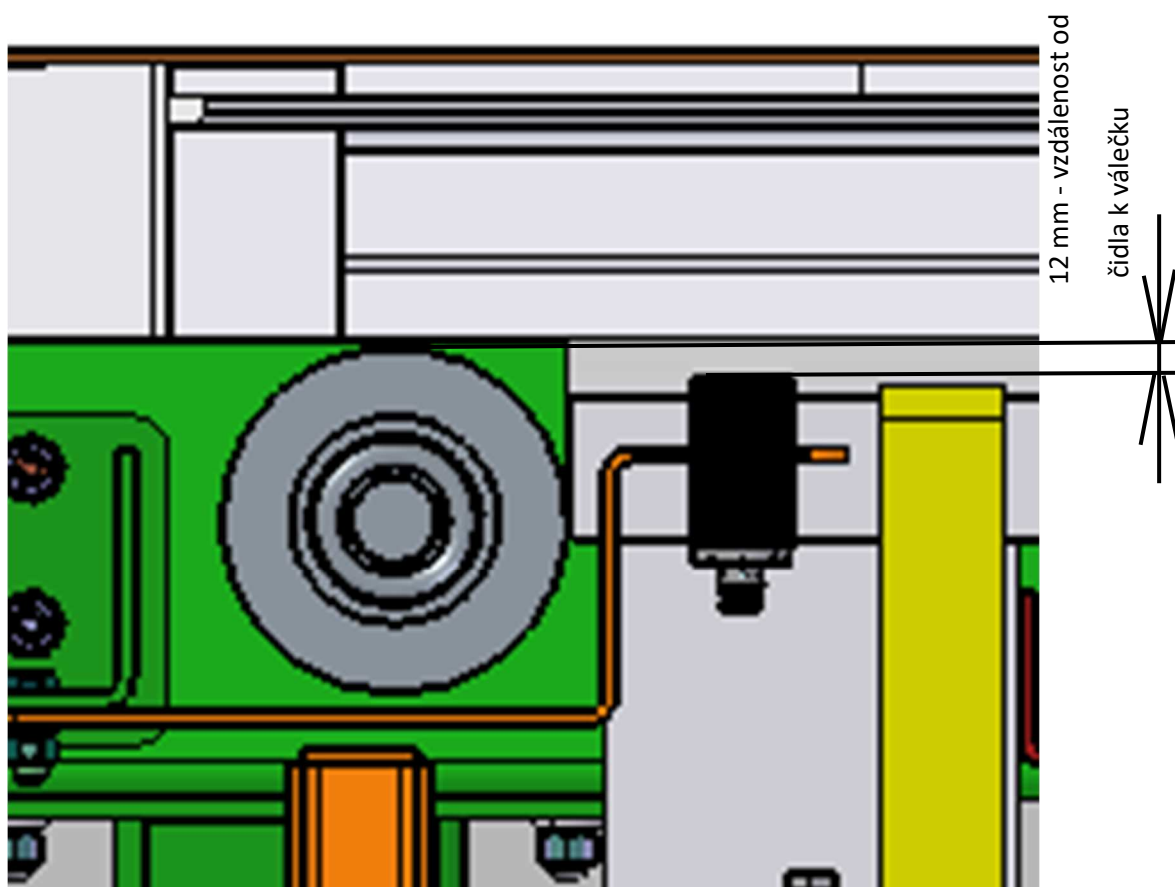
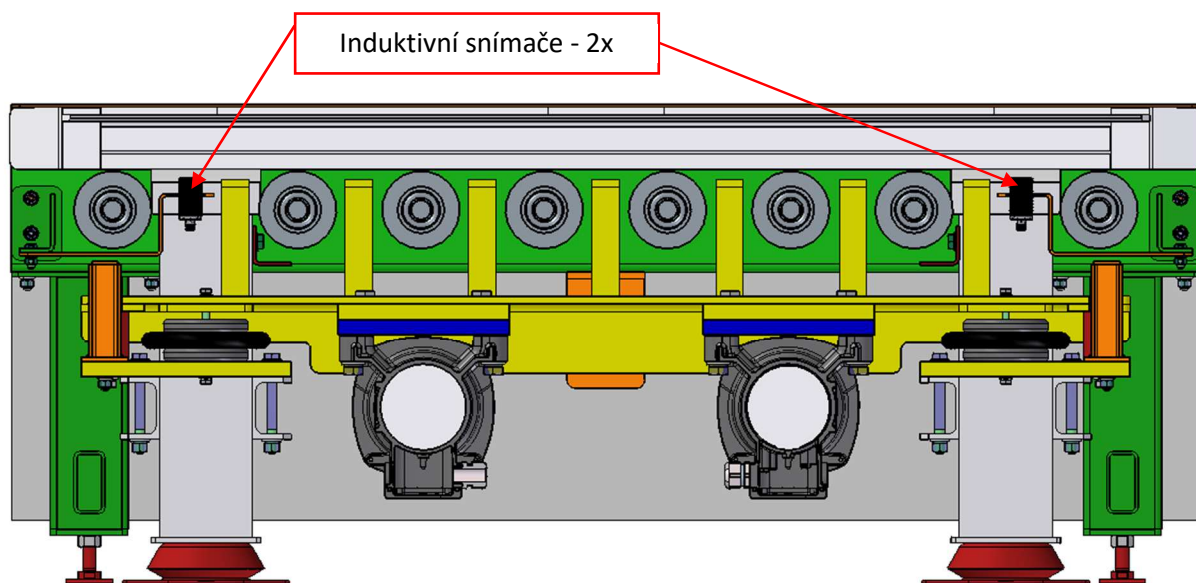
Při napínání válečkového řetězu IWIS nejprve povolíme 4 utahovacích šrouby M8. Následně řetěz utáhneme stejnoměrně posunutím pohonu. Po napnutí řetězu utáhneme utahovací šrouby.

Pozor: Příliš napnutý řetěz snižuje životnost řetězu i ložisek.

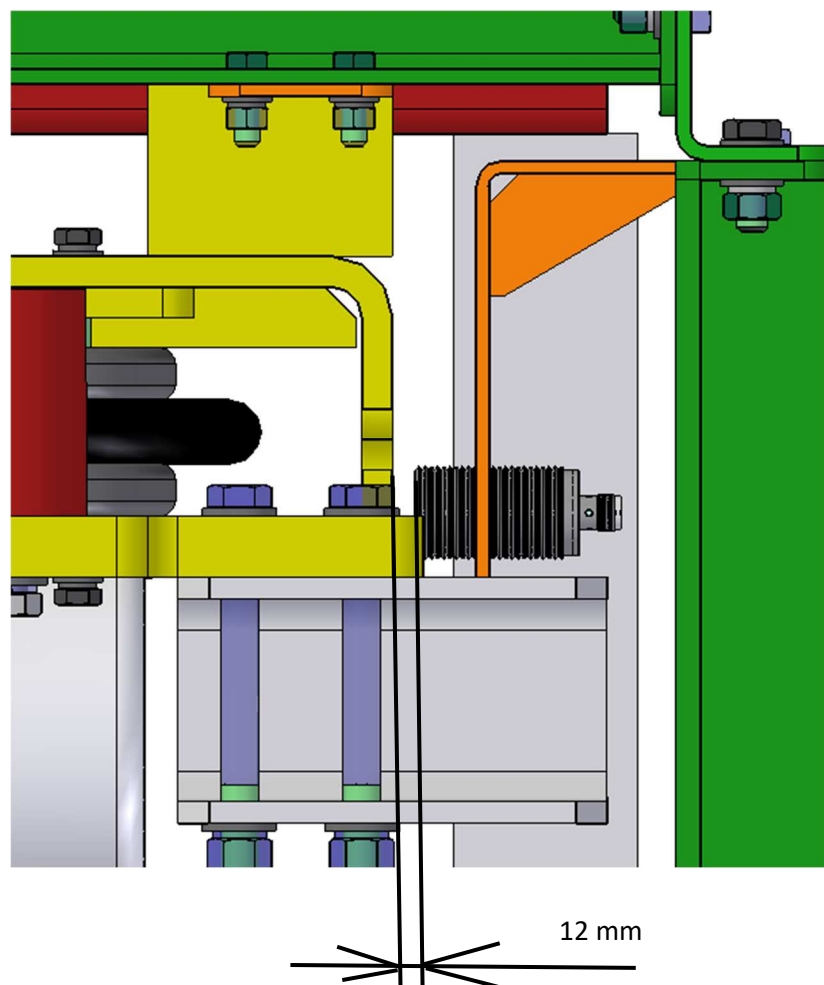
Správně napnutý řetěz má průhyb větve ve spodní větvi 1% z osově vzdálenosti, tj. 2mm. (viz příloha č.6 k NM 62565-00 – údržba řetězových pohonů)



5.1.3 Induktivní snímače pro zastavení formy uprostřed dopravníku:



5.1.4 Induktivní snímač pro indikaci polohy vibračního rámu:



5.2 Údržba:



Zakazuje se provádět údržbu na zařízení, které je v provozu. Zajistěte uvedení zařízení mimo provoz. Zajistěte vypnutí linky, nebo její části pro údržbu.

Pro zajištění plynulého provozu je nutno provádět tyto pravidelné periodické úkony a kontroly:

Perioda	Úkon
denně	1. před uvedením zařízení do provozu provést vizuální kontrolu

1 x týdně	1. kontrola funkčnosti všech bezpečnostních prvků 2. odstranit prach ze všech snímačů 3. kontrola seřízení snímačů 4. kontrola nepoškození řetězů, případně napnutí
1 x měsíčně	1. očistit celé zařízení od nečistot 2. kontrola dotažení všech šroubových spojů 3. zkontrolovat kabely, zda nejsou viditelně poškozené nebo zda nedošlo k uvolnění jejich upevnění 4. Údržba a promazání řetězů vč. dopnutí řetězu (viz příloha č.6 k NM 62565-00 – údržba řetězových pohonů)
1 x za 6 měsíců	1. kontrola hnacích motorů– při poškození se musí vyměnit
1 x ročně	1. kontrola opotřebení namáhaných dílů 2. odstranit prach ze všech rozvaděčů, skříní a kabeláže na zařízení 3. kontrola dotažení svorek v rozvaděči

5.3 Opravy



Zakazuje se provádět opravy na zařízení, které je v provozu. Zajistěte uvedení zařízení mimo provoz. Zajistěte vypnutí linky, nebo její části pro opravy.

Pod pojmem „oprava“ se rozumí souhrn činností a technicko - organizačních opatření zaměřených na obnovení provozuschopného stavu výrobku. Oprava zahrnuje tyto činnosti: ohledání vady, odstranění vady, montáž, kontrolu technického stavu, seřizování, zkoušení a další nutné činnosti. Oprava musí být vždy prováděna osobou odborně způsobilou, v prostorách pro daný typ oprav určených a vybavených, způsobem zaručujícím kvalitní provedení opravy. Všechny opravy budou zaznamenány do „knihy oprav“

5.3.1 Běžná oprava

Pod pojmem běžná oprava výrobce rozumí činnosti nad rámec doporučené údržby prováděnou k zajištění nebo obnovení provozuschopného stavu výrobku. Do běžné opravy není možné zahrnout opravy a výměny nosných částí konstrukce, části přenášející sílu nebo kroutící moment. Běžná oprava se provádí seřízením, vyčištěním nebo výměnou vadných dílů, dle soupisu náhradních dílů vydaného výrobcem pro daný typ a provedení výrobku.

5.3.2 Střední oprava

Je oprava prováděná pro obnovení bezvadného stavu výrobku a částečného prodloužení životnosti, přesahující rozsah běžné opravy. Střední oprava zahrnuje výměny nosných částí konstrukce, částí přenášejících sílu nebo kroutící moment dle soupisu náhradních dílů vydaného výrobcem pro daný typ a provedení výrobku. Střední oprava zahrnuje opravy a renovace opotřebovaných částí výrobku způsobem schváleným výrobcem. Pro

provádění středních oprav je nutné si vždy vyžádat souhlas výrobce. Do střední opravy není možné zahrnout změny typu nebo provedení výrobku, svařování a úpravy nosných částí konstrukce a částí přenášejících sílu nebo krouticí moment.

5.3.3 Generální oprava

Je oprava prováděná pro obnovení bezvadného stavu výrobku a prodloužení jeho životnosti výměnou nebo obnovou jakékoliv součásti výrobku.

Generální opravy zahrnují výměny jakékoliv součásti výrobku způsobující změnu užitných vlastností výrobku, změnu typu nebo změnu provedení, svařování nosných částí konstrukce a částí přenášejících sílu nebo krouticí moment.

Generální opravy provádí vždy výrobce nebo organizace výrobcem pověřena pro provádění generálních oprav pro daný typ výrobku.

5.4 Možné poruchy a jejich odstranění

Stav	Úkon
Řetězové pohony jsou hlučné	1. Doplnout řetěz, pokud již nelze: 2. Zkrátit řetěz. Pokud již nelze: 3. Vyměnit řetěz (Řetěz je nutno vyměnit při prodloužení o 3% - (viz příloha č.6 k NM 62565-00 – údržba řetězových pohonů)
Hluk při otáčení válečku	1. Zkontrolovat chod válečků při nezatíženém dopravníku a identifikovat vadné nebo opotřebené válečky 2. Vadné nebo opotřebené válečky vyměnit
Stroj nelze spustit	1. Zkontrolujete AC a DC napájení stroje 2. Zkontrolujte stav kabelů a stav jištění v Hlavním rozvaděči.
Elektrické poruchy na stoju	Při elektrických poruchách stoje se řiďte přílohou Návodu k používání – Elektro část

5.5 Mazání

5.5.1 Řetězy

Frekvence mazání je uvedena v čl. 5.2. Doporučené mazivo je IWIS VP6 SUPER PLUS

5.5.2 Olejová náplň převodovek

Kontrola a výměna oleje je uvedena v příloze 07 k NM 62565-00

6 Náhradní díly

Seznam náhradních dílů a příslušných výkresů sestav je uveden v související dokumentaci.



7 Spotřební díly

Díly uvedené v této tabulce výrobce označil jako spotřební díly, tedy na **níže uvedené díly se nevztahuje záruka výrobce.**

Název	Typ	I.Č. (OSTROJ)	Dodavatel výrobce
Válečkový řetěz	10B-1, 35 ČLÁNKŮ, STANDARD	8014332	HABERKORN
Válečkový řetěz	10B-1, 45 ČLÁNKŮ, STANDARD	8014340	HABERKORN
RETEZ VALECKOVY IWIS	10 B-1 (5/8"x3/8"), 49 ČLÁNKŮ T35720, DIN 8187	8014341	HABERKORN
Spojovací článek řetězu	10B-1, STANDARD	8012404	HABERKORN
CLANEK SPOJOVACI IWIS	10 B-1 (5/8"x3/8"), TYP 3, T35757, DIN 8187	8012405	HABERKORN
KOLO RETEZOVE S KAL. ZUBY, PRO TAPER LOCK	5/8"x3/8" (10 B-1), Z15, T88376	8012406	HABERKORN



OSTROJ a. s.

Těšínská 1586/66

746 41 OPAVA, Česká republika

www.ostroj.cz

Zpracoval:

Ing. Jan Pěla

Projektant

Divize Důlní a průmyslové technologie

V Opavě 12/2024