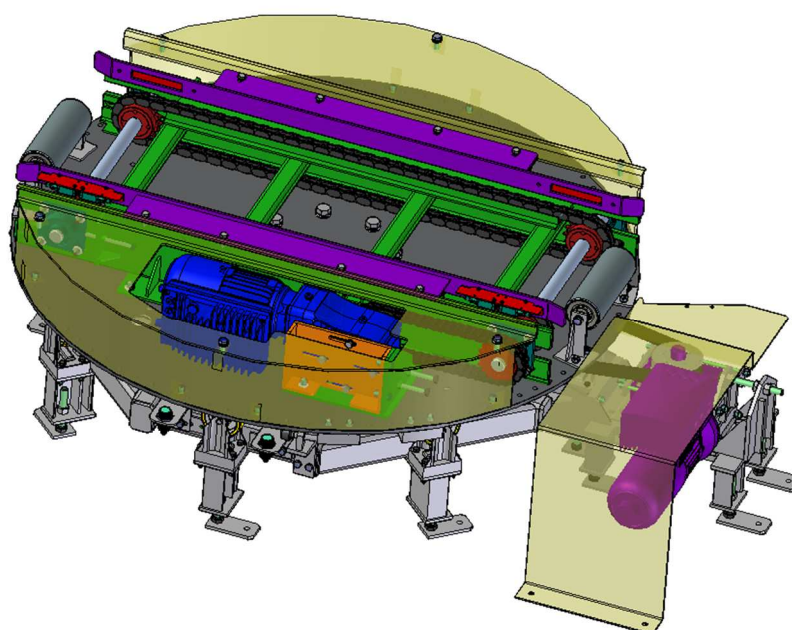
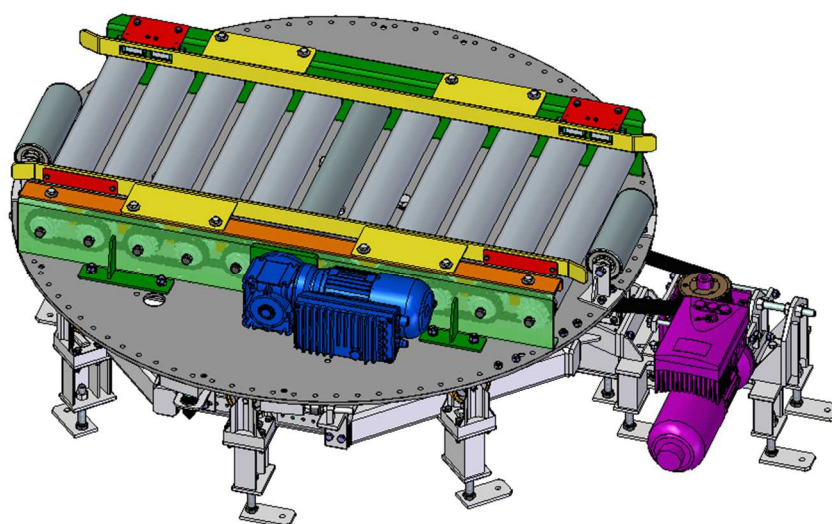


PŘÍLOHA 01 K NP 62565-00/2024**POPIS, SEŘÍZENÍ, ÚDRŽBA A OPRAVY****TOČNA VÁLEČKOVÁ 62565-05-001****TOČNA ŘETĚZOVÁ 62565-06-001****TOČNA ŘETĚZOVÁ 62565-06-002**



Obsah

1	Popis zařízení	3
1.1	Základní části zařízení:.....	3
1.1.1	Točna – spodní díl	5
1.1.2	Točna – horní díl.....	6
1.1.3	Dopravník řetězový	7
1.1.4	Dopravník válečkový	8
1.2	Elektrické a bezpečnostní prvky	9
1.2.1	Snímače:	9
1.2.2	Elektrické pohony.....	10
2	Výrobní štítek.....	17
3	Technické parametry.....	18
4	Manipulace, hmotnosti	19
5	Seřizování, údržba a opravy:.....	22
5.1	Seřizování	22
5.1.1	Seřízení výšky stroje – Stravitelné nohy:.....	22
5.1.2	Induktivní snímače:	22
5.1.3	Koncový mechanický doraz krajních poloh otáčení točny:	23
5.1.4	Napínání ozubeného řemenu.....	23
5.1.5	Seřízení správného náběhu ozubeného řemenu na řemenice	24
5.1.6	Napínání hnacího řetězu u řetězového dopravníku:.....	25
5.1.7	Napínání nosného řetězu u řetězového dopravníku:	26
5.2	Údržba:	26
5.3	Opravy	27
5.3.1	Běžná oprava	27
5.3.2	Střední oprava	28
5.3.3	Generální oprava	28
5.4	Možné poruchy a jejich odstranění	28
5.5	Mazání	29
5.5.1	Ložiska	29
5.5.2	Řetězy	29
5.5.3	Olejoyá náplň převodovek	29
6	Náhradní díly	29
7	Spotřební díly.....	29

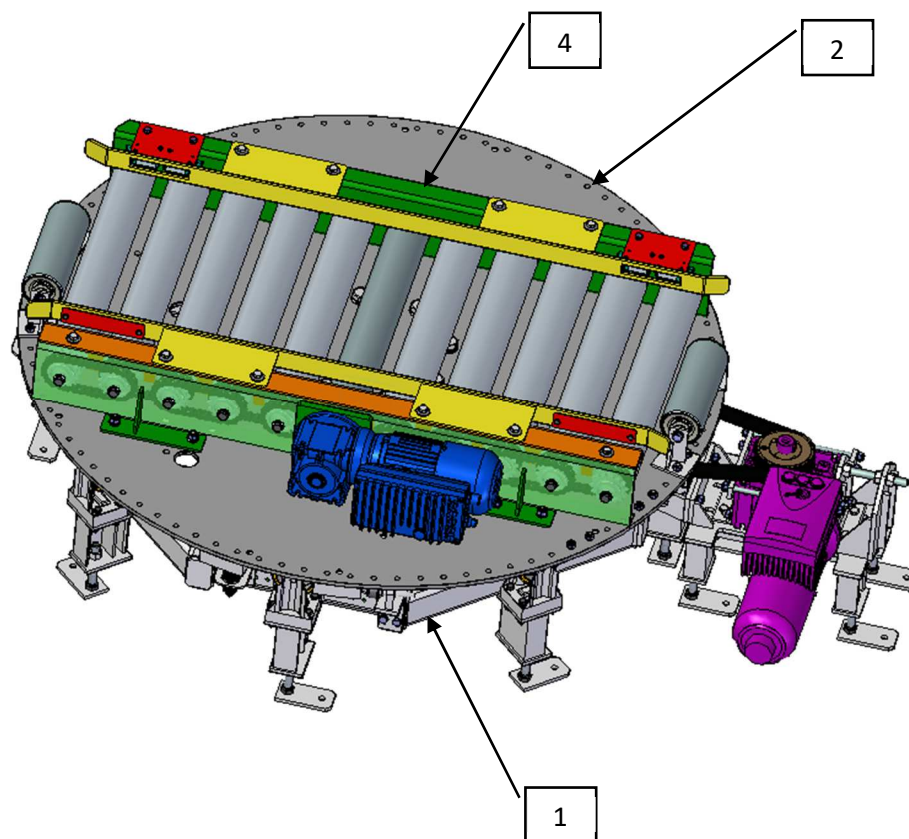
1 Popis zařízení

Jedná se o zařízení na otáčení Forem s polymerbetonem o max $\pm 90^\circ$. Hmotnost plné formy je max. 800 kg. Posun formy v radiálním směru je zajištěn válečkovým nebo řetězovým dopravníkem umístěným na otáčivé části točny.

1.1 Základní části zařízení:

Točna se skládá z těchto hlavních částí:

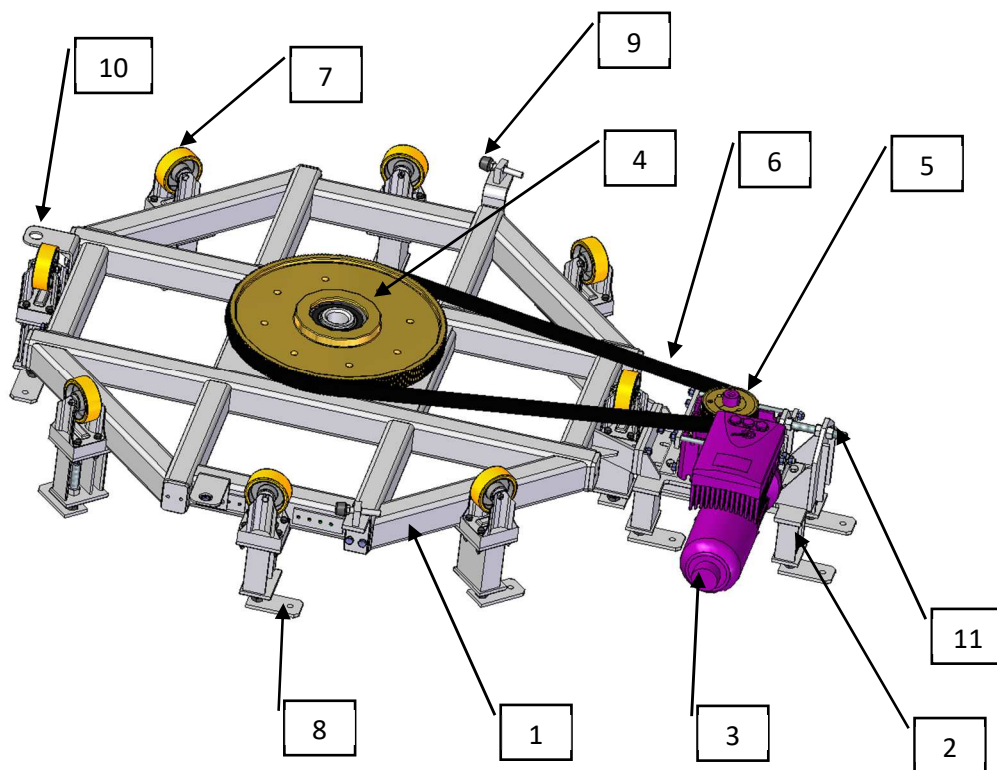
- 1 – Točna – spodní díl
- 2 – Točna – horní díl
- 3 – Dopravník řetězový
- 4 – Dopravník válečkový
- 5 – Kryt horní
- 6 – Kryt motoru



Válečková točna 62565-05-001



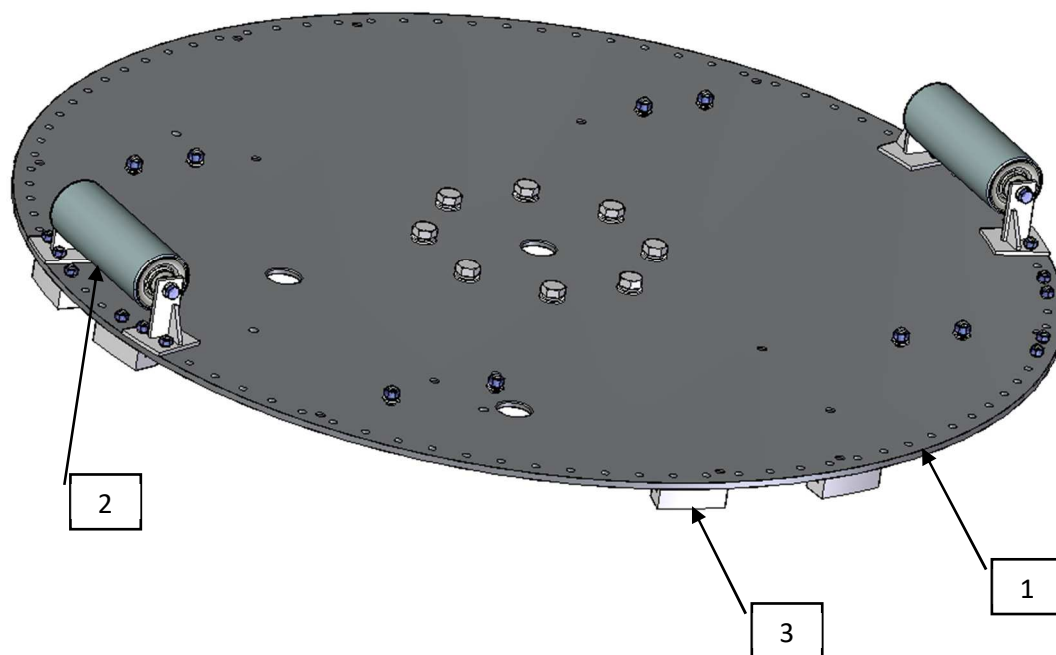
1.1.1 Točna – spodní díl



Skládá se z těchto hlavních částí:

- 1 – Rám – svařenec z ocelových profilů a plechů
- 2 – Rám pohonu – svařenec z ocelových profilů a plechů
- 3 – Pohon – viz čl. 1.2.2.1 Detailní popis pohonu je uveden v příloze 07-01 k NM 62565-00.
- 4 – Řemenice pro ozubený řemen, 192 zubů
- 5 – Řemenice pro ozubený řemen, 48 zubů
- 6 – Ozubený řemen Poly Chain Carbon, šířka 36mm, rozteč 8mm, délka 2800mm
- 7 – Pojezdové kolo s nalisovaným polyuretanem
- 8 – Patka pro vodorovné ustavení točny a seřízení výšky
- 9 – Koncový, stavitelný doraz. Slouží jako doraz pro koncovou polohu při otáčení plošiny při selhání indukčního snímače.
- 10 – Držák pro Induktivní snímač, který indikuje koncovou polohu otáčení točny. Držák je seřiditelný.
- 11 – Šroub pro napínání ozubeného řemenu.

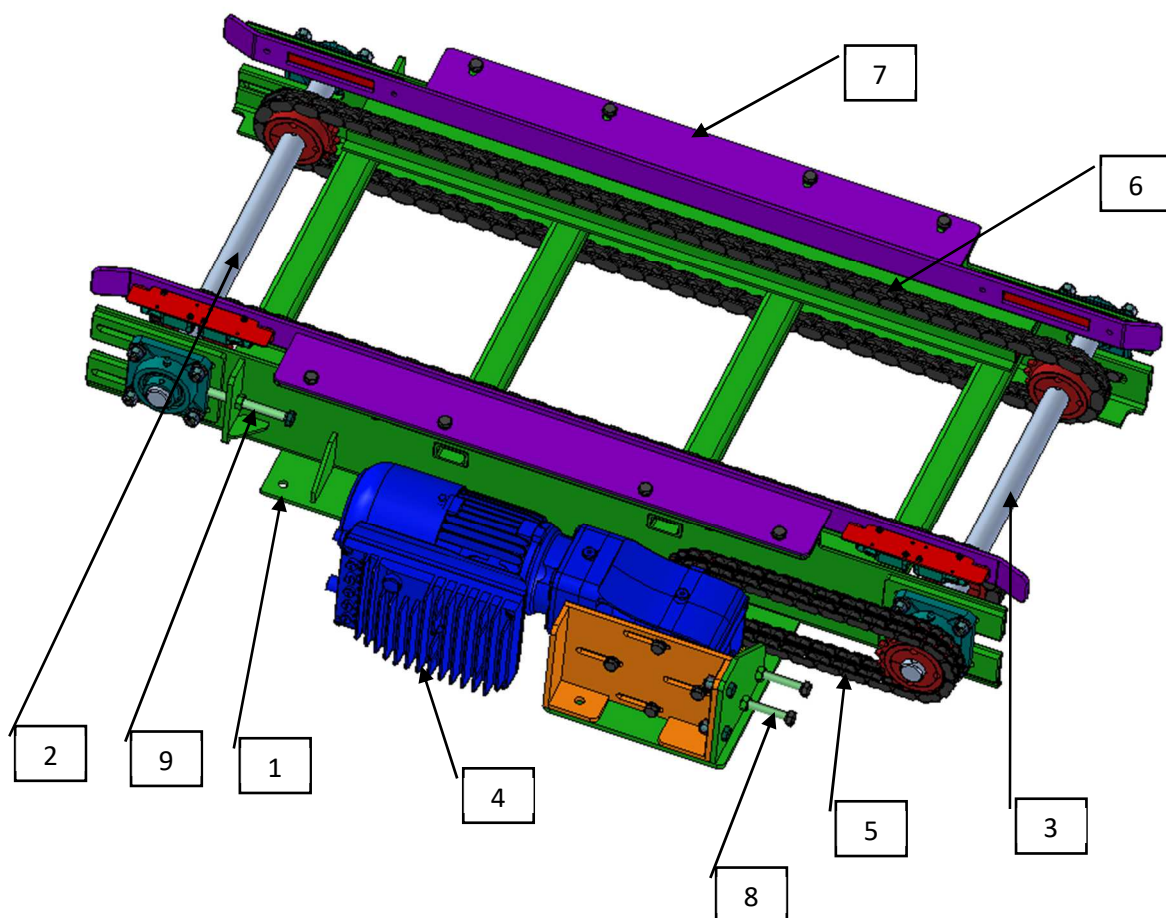
1.1.2 Točna – horní díl



Skládá se z těchto hlavních částí:

- 1 – Plech kruhový
- 2 – Váleček $\varnothing 89 \times 248$
- 3 – Kostka. Lze ji umístit dle potřeby do otvorů po obvodu v pol. 1. Reaguje na induktivní snímač, který indikuje koncovou polohu otáčení točny. Kostka slouží i jako dorazová plocha pro koncovou polohu při otáčení plošiny při selhání induktivního snímače.

1.1.3 Dopravník řetězový



Skládá se z těchto hlavních částí:

1 – Rám

2 – Hnaný hřídel s uložením. Skládá se z hřídele, ložiskových jednotek a řetězových kol. Ložisková jednotka je opatřena maznicí.

3 – Hnací hřídel s uložením. Skládá se z hřídele, ložiskových jednotek a řetězových kol. Ložisková jednotka je opatřena maznicí.

4 – Pohon – viz čl. 1.2.2.2 . Detailní popis pohonu je uveden v příloze 07-04 k NM 62565-00.

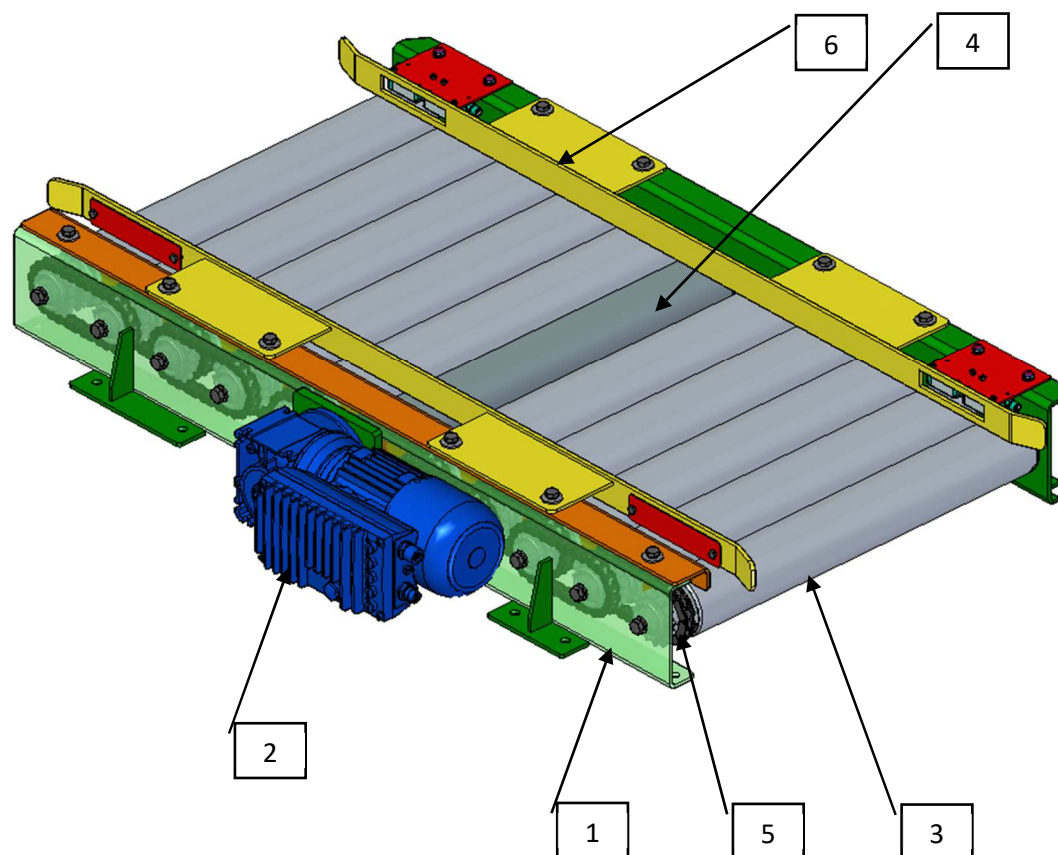
5 – Hnací válečkový dvouřadý řetěz 12 B-2 DIN 8187. Hnací řetěz se napíná pomocí napínacích šroubů – pol. 8

6 – Nosný válečkový řetěz jednořadý zesílený s rovnými deskami 12 B-1. Horní větev řetězu je vedena v plastovém vedení. Nosný řetěz se napíná pomocí napínacích šroubů – pol. 9

7 – Lišta vodicí – Zajišťuje snadný náběh Formy na dopravník. Na lištu se montují 2 ks retroreflexních snímačů pro zastavení formy uprostřed dopravníku.

8, 9 – Napínací šrouby

1.1.4 Dopravník válečkový



1 – Bočnice

2 – Pohon – viz čl. 1.2.2.3. Detailní popis pohonu je uveden v příloze Příloha 07-03 k NM 62565-00.

3 – Váleček OMEGA 89-5/20 B2, 15 zubů

4 – Váleček OMEGA 89-5/20 A

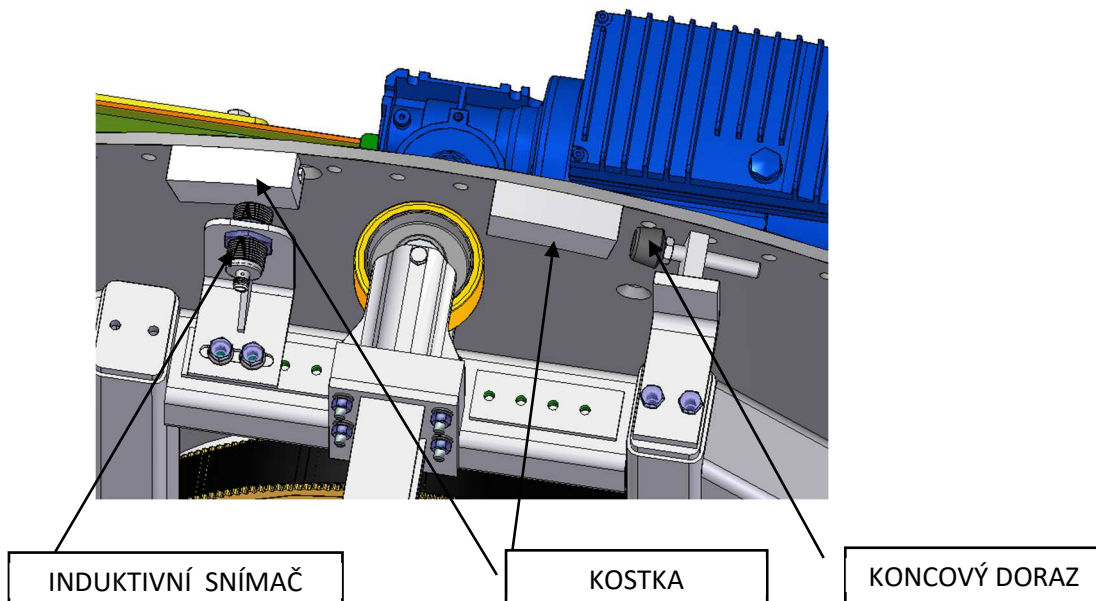
5 – Řetěz válečkový standard 10B-1, DIN 8187

6 - Lišta vodící – Zjišťuje snadný náběh Formy na dopravník. Na lištu se montují 2 ks retroreflexních snímačů pro zastavení formy uprostřed dopravníku.

1.2 Elektrické a bezpečnostní prvky

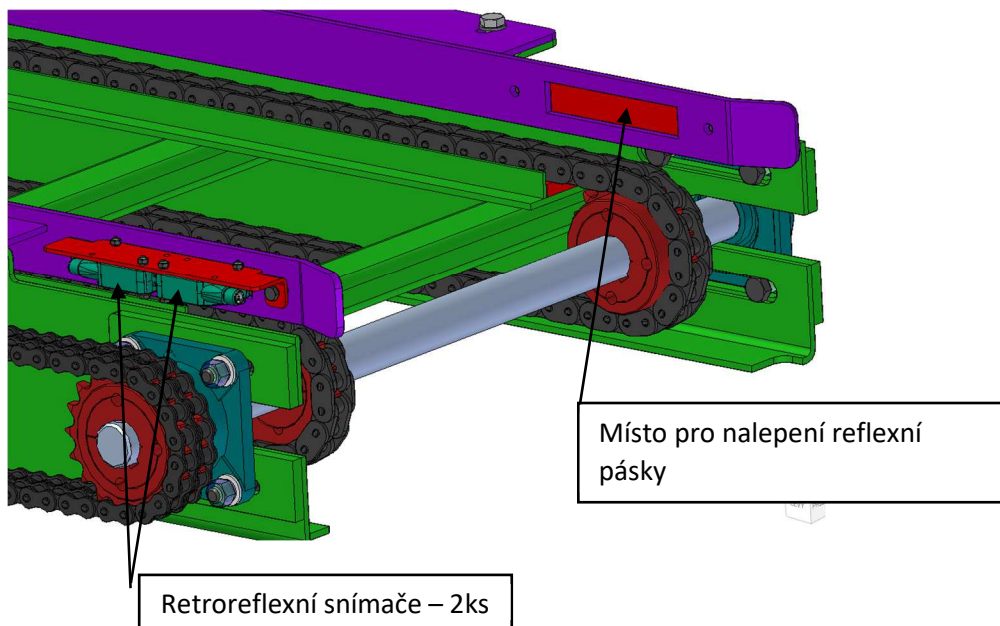
1.2.1 Snímače:

Pro detekci polohy otáčení točny jsou použity **induktivní snímače**. Jako clona pro sepnutí je použita kostka – viz položka 3 čl. 1.1.2. Kostka slouží i jako dorazová plocha pro koncový mechanický doraz při selhání indukčního snímače.

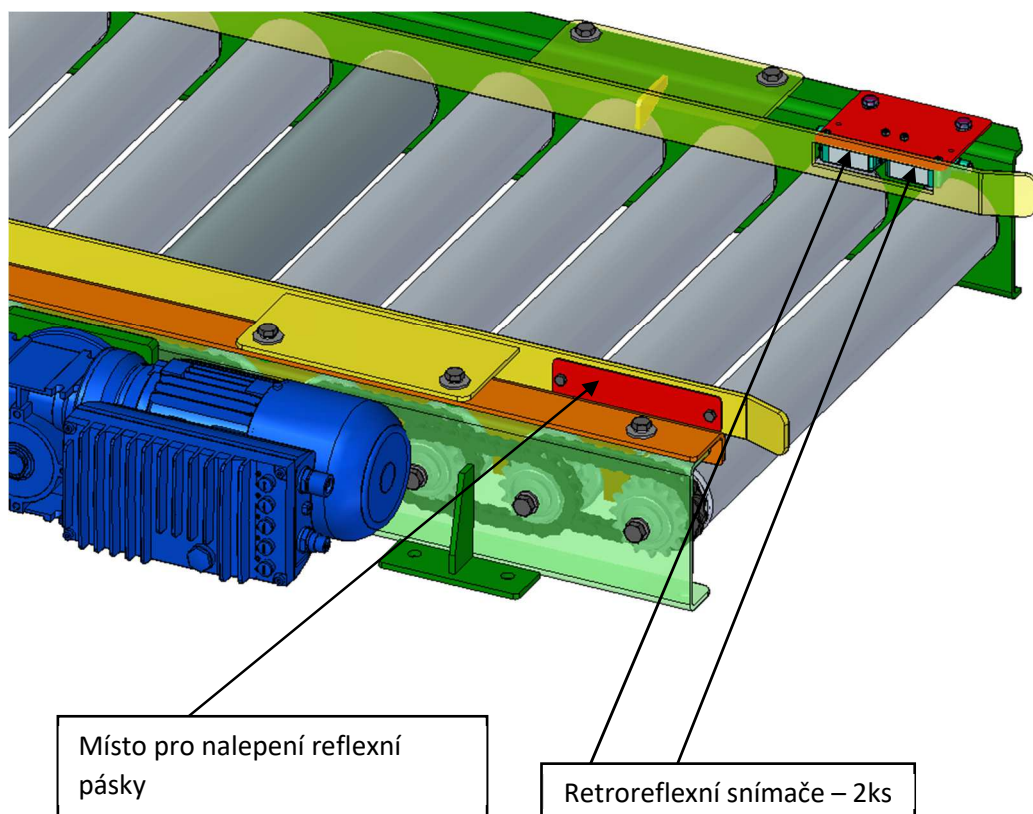


Umístění koncového dorazu a indukčního snímače pro koncovou polohu otáčení točny

Pro zastavení formy uprostřed řetězového nebo válečkového dopravníku jsou použity 2 retroreflexní snímače



Umístění retroreflexních snímačů u řetězového dopravníku



Umístění retroreflexních snímačů u válečkového dopravníku

1.2.2 Elektrické pohony

1.2.2.1 Pohon otáčení točny

Pro otáčení točny je použit pohon skládající se ze šnekové převodovky s převodovým poměrem 100, elektromotoru s brzdou a frekvenčního měniče. Elektromotor je opatřen Encoderem. Detailní popis pohonu je uveden v příloze 07-01 k NM 62565-00.

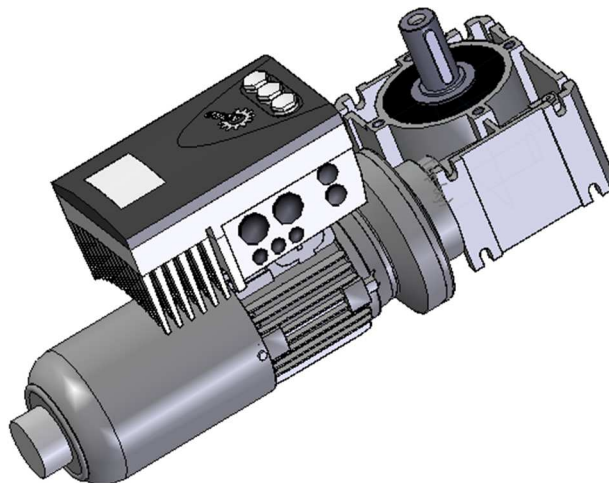
NORD SK1SI75V-IE71-71SP/4 BRE5 TF AG4 TI4	
Výkon (W)	250
Otáčky elektromotoru (ot/min)	1415
Výstupní otáčky z převodovky (ot/min)	14,1
Převodový poměr převodovky	100
Napájecí napětí	3AC, 400V, 50Hz
Frekvence měniče (Hz)	50



Oznacení výrobku	Šneková převodovka-IEC motor
Typ motoru	3-Ph AC Motor (NORDAC)
Otáčky motoru	2.515 1/min
Prevodový pomer	15,00
Stupne	1
Výstupní otáčky	168,000 1/min
Provozní faktor	2,90
Výstupní moment M2 (Nm)	30,00
Výkon (kW)	0,650
Napetí (V)	346Y
Frekvence (Hz)	87
Trída účinnosti	IE3
Druh provozu	CONT-S1
Krytí motoru	IP55
Trída izolace	F
Jmenovitý proud 1 (A)	1,82
cos fi 1	0,76
Teplota okolí motoru	40°C
Pracovní poloha převodovky	Univerzální
Typ skříne	Plná hrídel + príruha B5
Vstupní adaptér	IEC71 B14 C105
Poloha výstupní hrídele	Násuvná hrídel priložena
Rozmery hrídele	25X50
Typ príruby	I- kruhová príruha s centr.
Prumer príruby (mm)	160
Poloha príruby	Príruha volne priložena
Materiál príruby	hliník
Odvzdušnení	Bez odvzdušnení
Tepelná ochrana motoru	PTC termistor, 3x155°C
Spojení motoru	Y
Brzdny moment (Nm)	5
Napetí brzdy	400VAC-180VDC
Supplier Brake	Mayr
Brake connection	BRE conn. to invert. w/o rect.
Krytí brzdy	IP55
Brake series	BR55MH
Brzda s redukoványm hlukem	Brzda se sníž. hlukem NRB2
Typ maziva	Syntetický olej ISO VG 680
Dodavatel maziva	Klüber
Trída oleje	CLP PG 680
Množství maziva (l)	0,095
Lakovací predpis	Bez lakování
CE Logo	Ano
CCC Logo	Ne
Mexico Certification NOM	Ne
UL	E533819
CSA	189340
DoE CC	Ne
CSA ev	Ne
Alto Rendimento	Ne
Korea Energy Label	Ne
Volne priložené díly	Výstupní hrídel



NORDAC ON	Príruba
C.dílu	SK 300P-750-340-A
Výkon (kW)	275180008
Výkon (HP)	0,750
Menic frekvence Hz-char.	1,000
Inv.Duty speed range	87 Hz charakteristika
Vstupní napájecí napětí	speed range 8.7:1(standard)
Vstupní proud:	3AC 380-480V,-20%/+10%,47-63Hz
Výstupní proud:	2,1A* FLA: 1,6A
Krytí	2,2A* FLA: 2,0A
Environmental temperature	IP55 (Standard)
Výstupní frekvence (Hz)	-30...+40°C (S1)
Poloha menice	0 - 400
C.dílu - motor adaptér	1
Part number connect kit	330027852
Signal in-/output via M12:	330027992
	4x digital input (f)
	2x digital output (f)
	Ethernet (PNT,ECT,EIP) IN/OUT
Dialect selection	PROFINET
UL-certifikace	Ano
účinnost systému	IES2
Dissipation:	IE2 4,1%(90/100)
Dissipation:	5,7W/0,75%(Standby)
ON: Braking resistor selection	SK BRI6-1-400-070





1.2.2.2 Pohon řetězového dopravníku

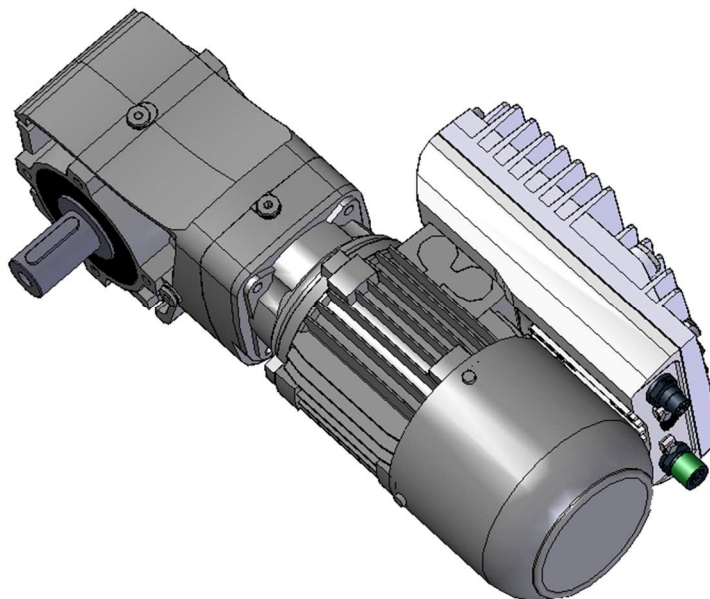
Skládá se z kuželocelní převodovky, elektromotoru s brzdou a frekvenčního měniče. Detailní popis pohonu je uveden v příloze 07-04 k NM 62565-00.

NORD SK92372.1V-80LP/4 2US BRE5 TF T16		
Rychlost (m/s)	0,5	0,25
Výkon (W)	1300	
Otáčky elektromotoru (ot/min)	2469	1234
Výstupní otáčky z převodovky (ot/min)	87,8	43,9
Převodový poměr převodovky	28,11	
Napájecí napětí	3AC, 400V, 50Hz	
Frekvence měniče (Hz)	85	42,5

Oznacení výrobku	Kuželocelní převodovka s mot.
Typ motoru	3-Ph AC Motor (NORDAC)
Otáčky motoru	2.525 1/min
Převodový poměr	28,11
Stupně	2
Výstupní otáčky	90,000 1/min
Provozní faktor	1,30
Výstupní moment M2 (Nm)	138,00
Max. výst. moment M2 max (Nm)	184,00
Výkon (kW)	1,300
Napětí (V)	346Y
Frekvence (Hz)	87
Trída účinnosti	IE3
Druh provozu	CONT-S1
Krytí motoru	IP55
Trída izolace	F
Jmenovitý proud I (A)	3,58
cos φ 1	0,72
Teplota okolí motoru	40°C
Pracovní poloha převodovky	M1
Typ skříně	Plná hrádel
Poloha výstupní hrádele	Hrádel na strane A
Rozměry hrádele	35X60
Odvzdušnění	Tlakové odvězdušnění
Tepelná ochrana motoru	PTC termistor, 3x155°C
Spojení motoru	Y
Brzdový moment (Nm)	5
Supplier Brake	Mayr
Napětí brzdy	400VAC-180VDC
Brake connection	BRE conn. to invert. w/o rect.
Krytí brzdy	IP55
Brake series	BR55MH
Brzda s redukováním hlukem	Brzda se sníž. hlukem NRB2
Typ maziva	Minerální olej ISO VG 220
Trída oleje	CLP 220
Množství maziva (l)	0,430



Lakovací predpis	Bez lakování
CE Logo	Ano
CCC Logo	Ne
Mexico Certification NOM	Ne
UL	E533819
CSA	189340
DoE CC	Ne
CSA ev	Ne
Alto Rendimento	Ne
Korea Energy Label	Ne
Volne priložené díly	Motorové tesnění
NORDAC ON	SK 300P-151-340-A
C.dílu	275180011
Výkon (kW)	1,500
Výkon (HP)	2,000
Vstupní proud:	3,6A* FLA: 2,8A
Výstupní proud:	3,8A* FLA: 3,4A
Menic frekvence Hz-char.	87 Hz charakteristika
Inv.Duty speed range	speed range 8.7:1(standard)
Vstupní napájecí napětí	3AC 380-480V,-20%/+10%,47-63Hz
Výstupní frekvence (Hz)	0 - 400
Krytí	IP55 (Standard)
Environmental temperature	-30...+40°C (S1)
Poloha menice	3
C.dílu - motor adaptér	330027854
Part number connect kit	330028466
Signal in-/output via M12:	4x digital input (f) 2x digital output (f) Ethernet (PNT,ECT,EIP) IN/OUT
ON: Braking resistor selection	SK BRI6-2-300-100
Dialect selection	PROFINET
UL-certifikace	Ano
účinnost systému	IES2
Dissipation:	IE2 2,9%(90/100)
Dissipation:	5,4W/0,36%(Standby)
ON: Motor brake	Control via FI
ON: Braking resistor	with brake resistor
Version:	12
Version extern:	12



1.2.2.3 Pohon válečkového dopravníku

Skládá se šnekové převodovky, elektromotoru s brzdou a frekvenčního měniče. Detailní popis pohonu je uveden v příloze 07-03 k NM 62565-00.

NORD SK1SI50VF-IE71-71LP/4 2US BRE5 TF TI6	
Rychlost (m/s)	0,5
Výkon (W)	650
Otáčky elektromotoru (ot/min)	1609
Výstupní otáčky z převodovky (ot/min)	107,3
Převodový poměr převodovky	15
Napájecí napětí	3AC, 400V, 50Hz
Frekvence měniče (Hz)	55,6

Oznacení výrobku	Šneková převodovka-IEC motor
Typ motoru	3-Ph AC Motor (NORDAC)
Otáčky motoru	2.515 1/min
Prevodový pomer	15,00
Stupne	1
Výstupní otáčky	168,000 1/min
Provozní faktor	2,90
Výstupní moment M2 (Nm)	30,00
Výkon (kW)	0,650
Napetí (V)	346Y
Frekvence (Hz)	87
Trída účinnosti	IE3
Druh provozu	CONT-S1
Krytí motoru	IP55
Trída izolace	F
Jmenovitý proud 1 (A)	1,82



cos fi 1	0,76
Teplota okolí motoru	40°C
Pracovní poloha převodovky	Univerzální
Typ skříne	Plná hrídel + příruba B5
Vstupní adaptér	IEC71 B14 C105
Poloha výstupní hrídele	Násuvná hrídel přiložena
Rozměry hrídele	25X50
Typ příruby	I- kruhová příruba s centr.
Prumer příruby (mm)	160
Poloha příruby	Příruba volně přiložena
Materiál příruby	hliník
Odvzdušnění	Bez odvzdušnění
Tepelná ochrana motoru	PTC termistor, 3x155°C
Spojení motoru	Y
Brzdový moment (Nm)	5
Napětí brzdy	400VAC-180VDC
Supplier Brake	Mayr
Brake connection	BRE conn. to invert. w/o rect.
Krytí brzdy	IP55
Brake series	BR55MH
Brzda s redukováním hlukem	Brzda se sníž. hlukem NRB2
Typ maziva	Syntetický olej ISO VG 680
Dodavatel maziva	Klüber
Trída oleje	CLP PG 680
Množství maziva (l)	0,095
Lakovací předpis	Bez lakování
CE Logo	Ano
CCC Logo	Ne
Mexico Certification NOM	Ne
UL	E533819
CSA	189340
DoE CC	Ne
CSA ev	Ne
Alto Rendimento	Ne
Korea Energy Label	Ne
Volně přiložené díly	Výstupní hrídel
	Příruba
NORDAC ON	SK 300P-750-340-A
C.dílu	275180008
Výkon (kW)	0,750
Výkon (HP)	1,000
Menší frekvence Hz-char.	87 Hz charakteristika
Inv.Duty speed range	speed range 8.7:1(standard)
Vstupní napájecí napětí	3AC 380-480V,-20%/+10%,47-63Hz
Vstupní proud:	2,1A* FLA: 1,6A
Výstupní proud:	2,2A* FLA: 2,0A
Krytí	IP55 (Standard)
Environmental temperature	-30...+40°C (S1)
Výstupní frekvence (Hz)	0 - 400
Poloha menice	1
C.dílu - motor adaptér	330027852
Part number connect kit	330027992



Signal in-/output via M12:

4x digital input (f)
2x digital output (f)
Ethernet (PNT,ECT,EIP) IN/OUT
PROFINET
Ano
IES2
IE2 4,1%(90/100)
5,7W/0,75%(Standby)
SK BRI6-1-400-070

Dialect selection

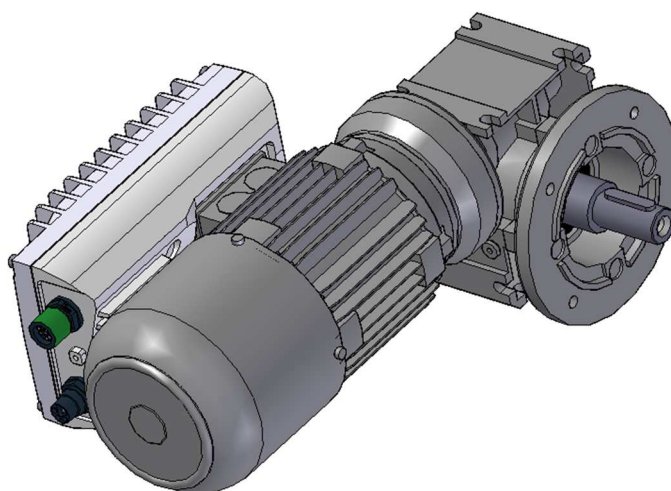
UL-certifikace

účinnost systému

Dissipation:

Dissipation:

ON: Braking resistor selection



2 Výrobní štítek



OSTROJ a.s.
Těšínská 1586/66
746 01 Opava, CZ
www.ostroj.cz

MODEL

TOČNA 62565-05-001

SERIAL NO.

23

MAX. LOAD

800 kg

SCAN FOR ADD. INFO



LENGTH

ø 1500 mm

WEIGHT

600 kg

POWER RATING

250 + 650 W

MFG. DATE

12/2024

MADE IN CZECHIA



OSTROJ a.s.
Těšínská 1586/66
746 01 Opava, CZ
www.ostroj.cz

MODEL

TOČNA 62565-06-001

SERIAL NO.

2.7

MAX. LOAD

800 kg

SCAN FOR ADD. INFO



LENGTH

ø 1500 mm

WEIGHT

640 kg

POWER RATING

250 + 1300 W

MFG. DATE

12/2024

MADE IN CZECHIA



OSTROJ a.s.
Těšínská 1586/66
746 01 Opava, CZ
www.ostroj.cz

MODEL

TOČNA 62565-06-002

SERIAL NO.

2.1

MAX. LOAD

800 kg

SCAN FOR ADD. INFO



LENGTH

ø 1500 mm

WEIGHT

580 kg

POWER RATING

250 + 1300 W

MFG. DATE

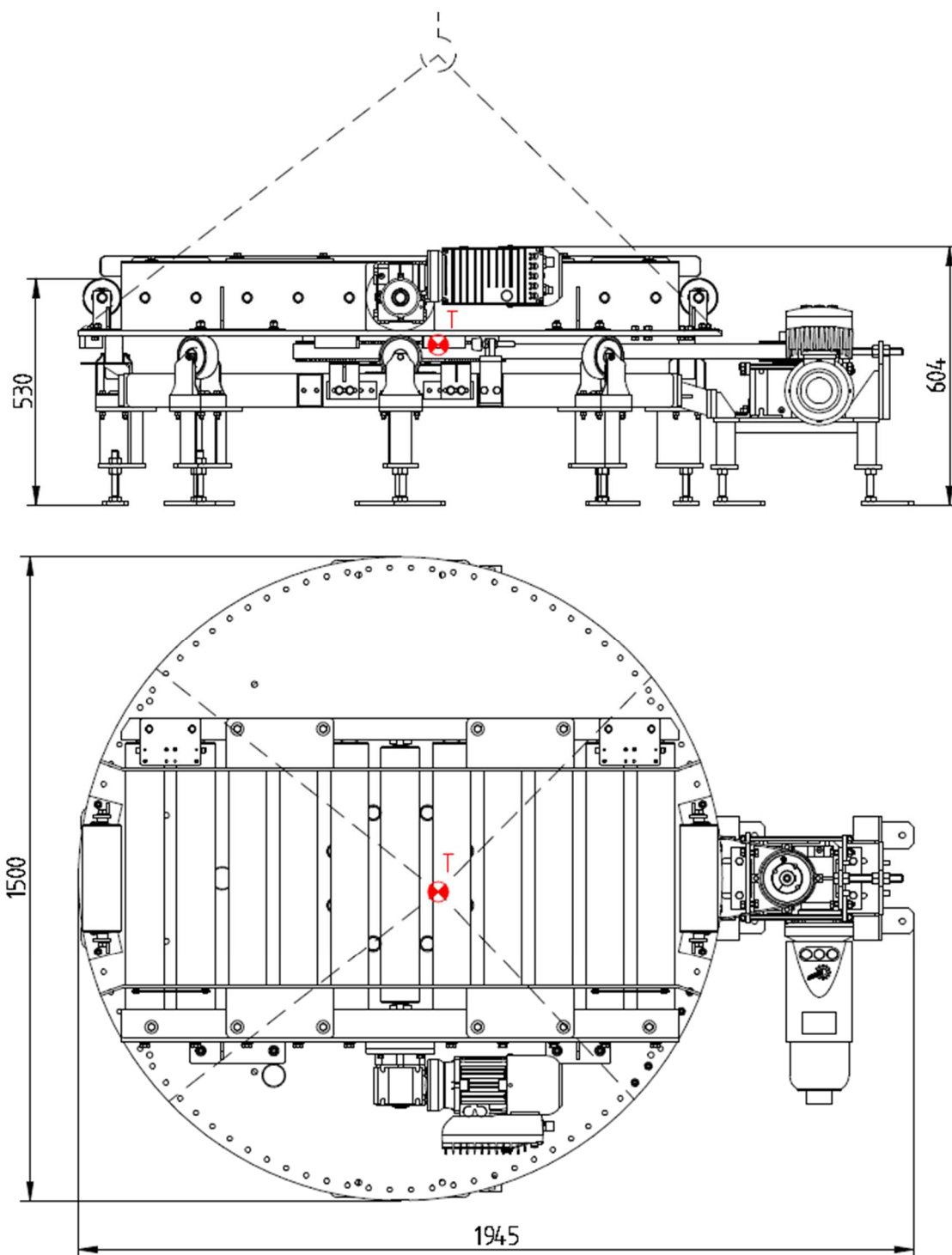
12/2024

MADE IN CZECHIA

3 Technické parametry

NOSNOST (kg)	800
RYCHLOST OTÁČENÍ	90° za 4 s při frekvenci měniče 50Hz
RYCHLOST ŘETĚZOVÉHO DOPRAVNÍKU	0,5 m/s při frekvenci měniče 85 Hz 0,25 m/s při frekvenci měniče 42,5 Hz
RYCHLOST VÁLEČKOVÉHO DOPRAVNÍKU	0,5 m/s při frekvenci měniče 55,6 Hz
NAPÁJECÍ NAPĚTÍ	400V / 50 Hz
VÝKON ELEKTROMOTORU PRO OTÁČENÍ	250 W
VÝKON ELEKTROMOTORU ŘETĚZOVÉHO DOPRAVNÍKU	1300 W
VÝKON ELEKTROMOTORU VÁLEČKOVÉHO DOPRAVNÍKU	650 W

4 Manipulace, hmotnosti

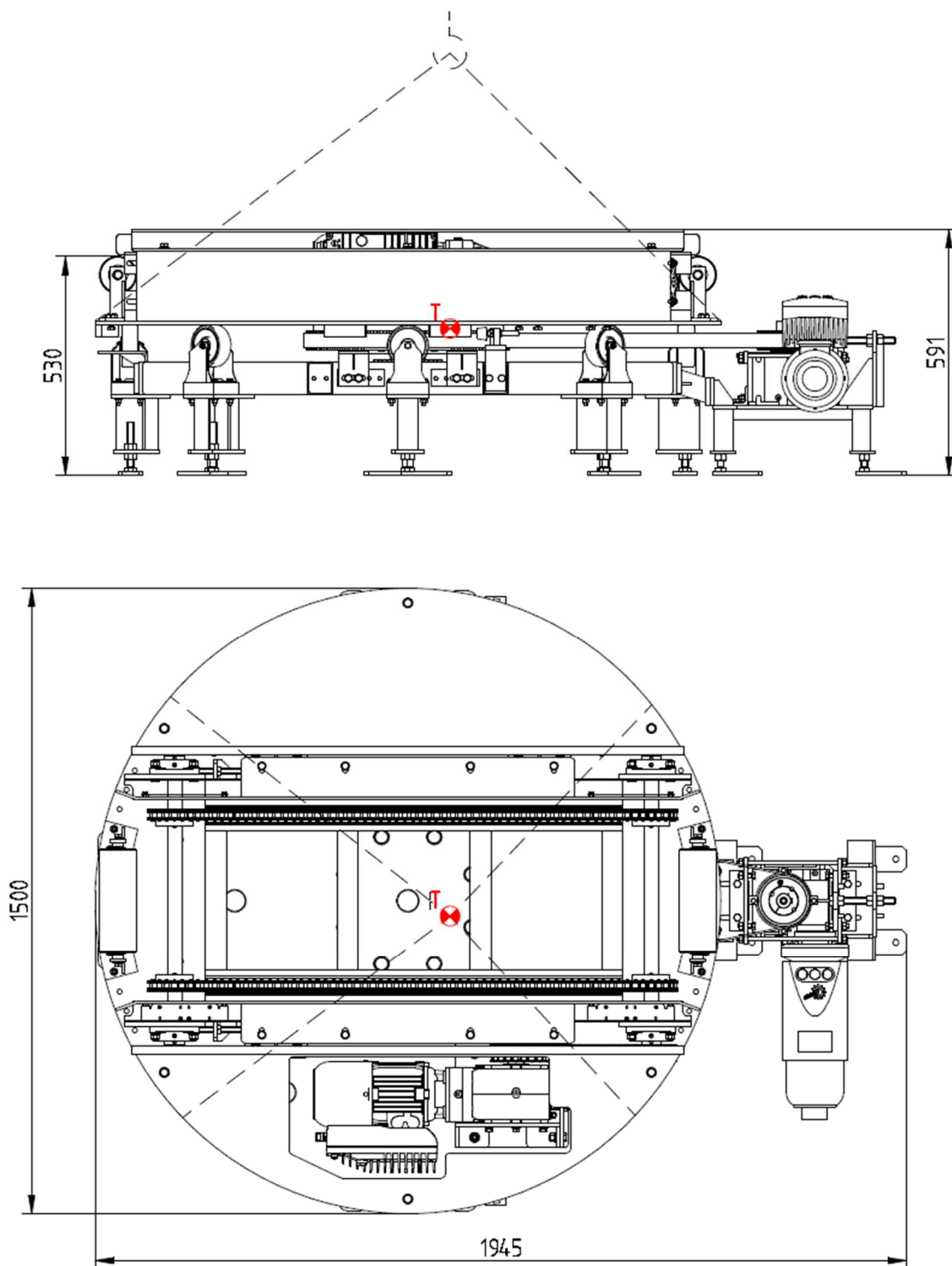


⊗ T – označení TĚŽIŠTĚ

Hmotnost 598,- kg

PLOŠINA VÁLEČKOVÁ

62565-05-001

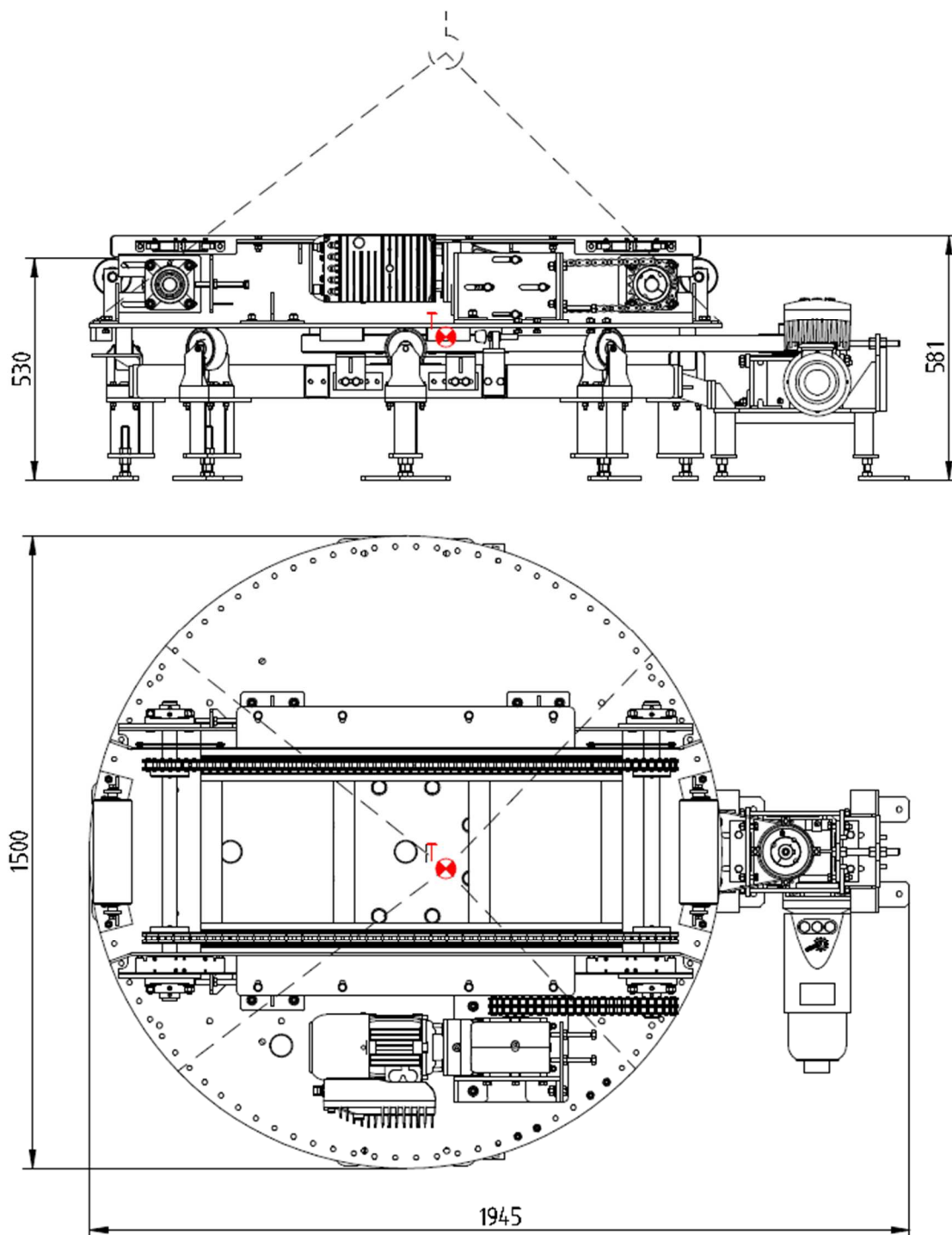


⊗ T – označení TĚŽIŠTĚ

Hmotnost 640,- kg

PLOŠINA ŘETĚZOVÁ

62565-06-001



⊗ T – označení TĚŽIŠTĚ

Hmotnost 577,- kg

PLOŠINA ŘETĚZOVÁ

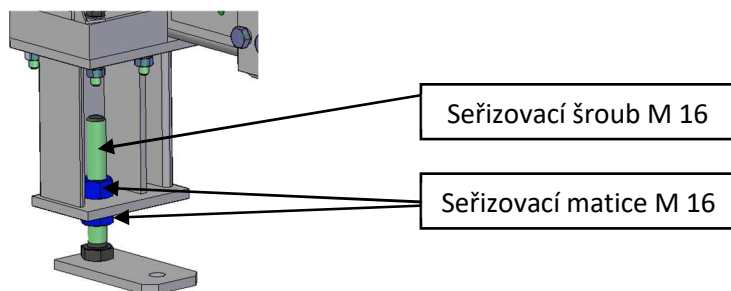
62565-06-002

5 Seřizování, údržba a opravy:

5.1 Seřizování

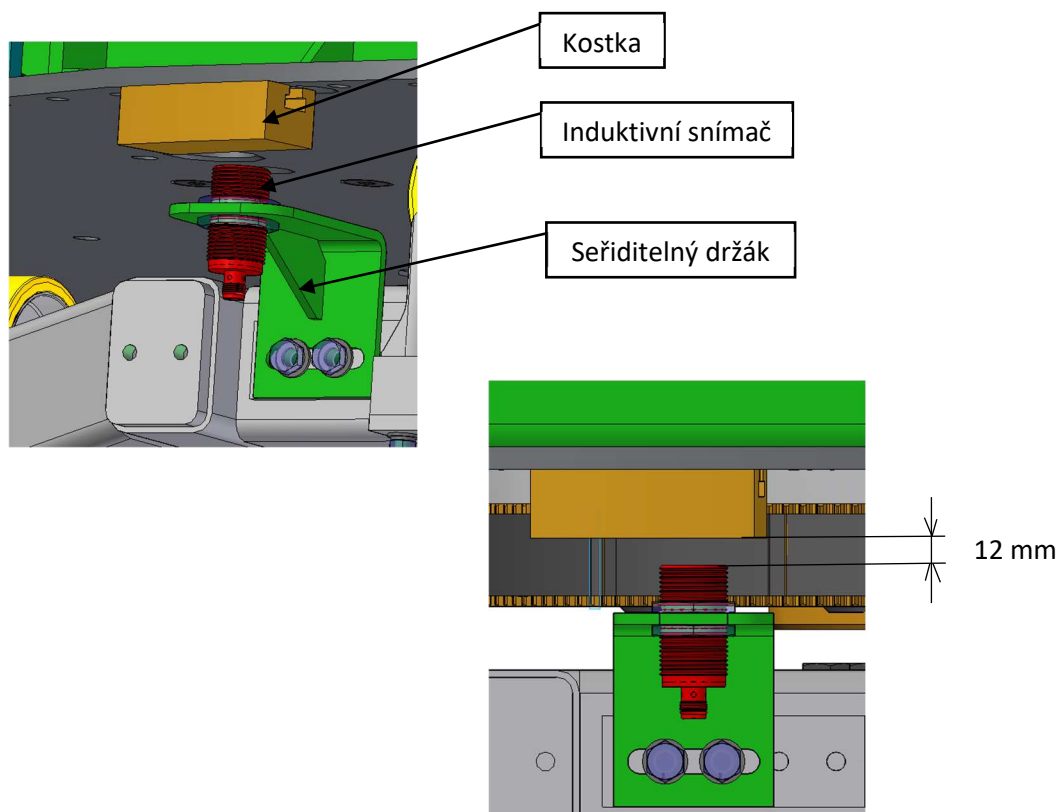
5.1.1 Seřízení výšky stroje – Stravitelné nohy:

Zařízení budou vzájemně vyrovnána do vodorovné polohy podle vstupního a výstupního bodu části linky pomocí laseru. Vyrovnání se provádí seřizovacími šrouby a maticemi na patkách.



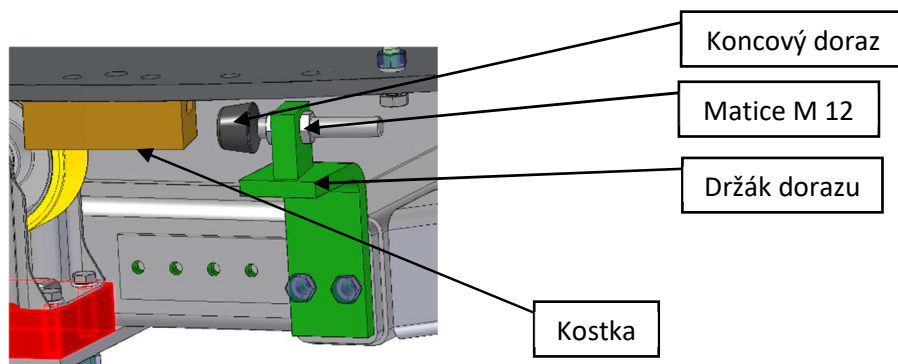
5.1.2 Induktivní snímače:

Jsou použity pro indikování krajních poloh otáčení točny. Snímače jsou na držáku vertikálně nastavitelné na požadovanou spínací vzdálenost. Držáky jsou nastavitelné vzhledem k rámu točny. Spínací vzdálenost snímače $S_n=15\text{mm}$. Pracovní rozsah snímače je 0 – 12mm. Vzdálenost snímače od kostky je nutno seřídit na hodnotu max. 12mm.



5.1.3 Koncový mechanický doraz krajních poloh otáčení točny:

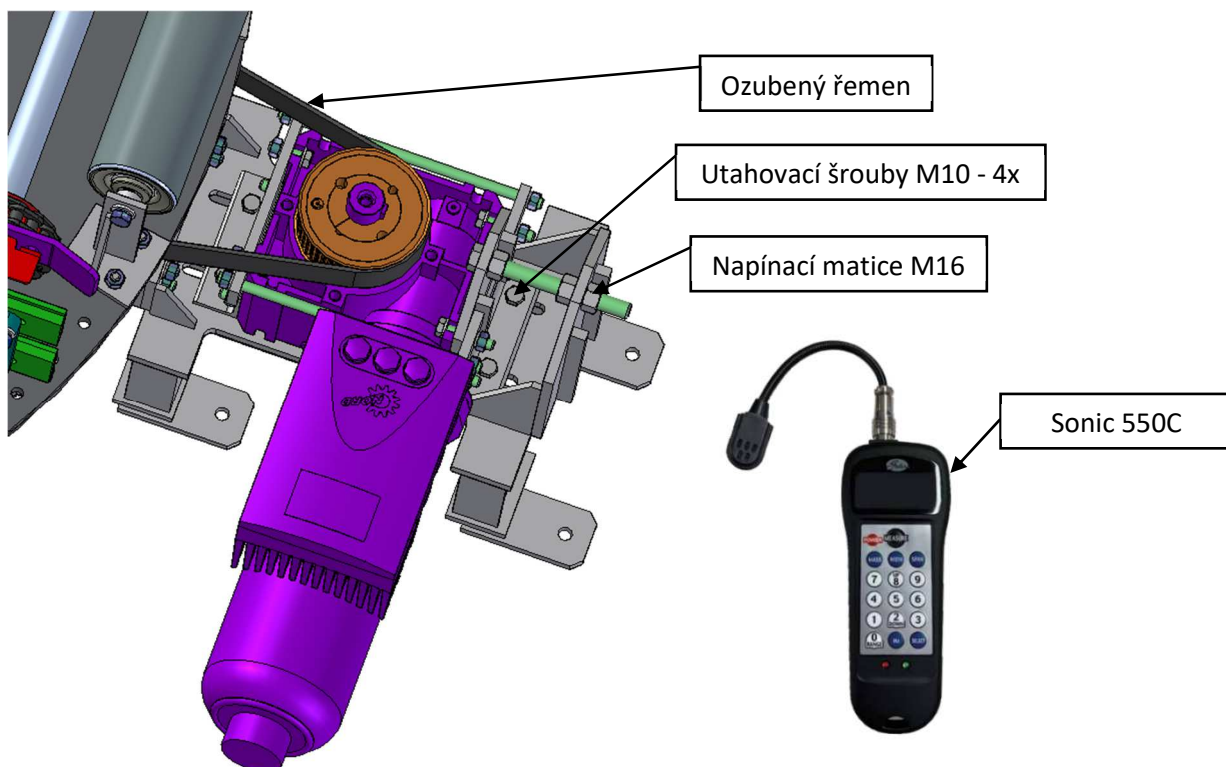
Koncový doraz je uchycen v Držáku dorazu. Nastavení dorazu se provádí pomocí matic M12. Vzdálenost Koncového dorazu od Kostky se nastaví na hodnotu 5mm v koncové poloze při zastavení pomocí indukčního čidla.



5.1.4 Napínání ozubeného řemenu

Při napínání ozubeného řemenu nejprve povolíme 4 utahovací šrouby M10. Pomocí napínacích matic M 16 napneme řemen na požadovanou hodnotu. Následně utáhneme utahovací šrouby.

Správnou hodnotu napnutí řemenu zjistíme např. pomocí elektronického bezkontaktního měřiče napnutí řemene – Sonic 550C. Přístroj má flexibilní čidlo se dvěma mikrofony, jeden slouží pro snímání chvění řemene, druhý snímá zvuky okolí pro jeho odfiltrování. Po změření a následném zpracování signálu se na displeji objeví naměřená hodnota frekvence v [Hz].



Požadované hodnoty pro ozubený řemen:

	Nový řemen	Použitý řemen	Pokud plánujete demontáž použitých řemenů, změřte a zaznamenejte napětí před demontáží a napněte řemen na původní napětí. 550C/508C/507C/305FD/505C Model STM Settings Hmota 4.7g / m, Šířka: 36 mm / #R, Rozpětí: 882 mm
Statické napětí (na drážku/žebro)	1747 až 1906 N	1271 až 1430 N	
Statický Belt Pull (Celková síla)	3421 až 3732 N	2488 až 2799 N	
Průhyb na drážku/žebro	14.00 mm	14.00 mm	
Síla v průhybu na drážku/žebro	13 až 14 kgf	9.8 až 11 kgf	
Sonic - měřič napětí	1747 až 1906 N	1271 až 1430 N	
Frekvence řemene	58 až 60 Hz	49 až 52 Hz	

5.1.5 Seřízení správného náběhu ozubeného řemenu na řemenice

Provedte vizuální kontrolu dráhy řemene otočením točny kolem dokola 5 x (Předtím je ale nutno demontovat kostky čl. 5.1.3)



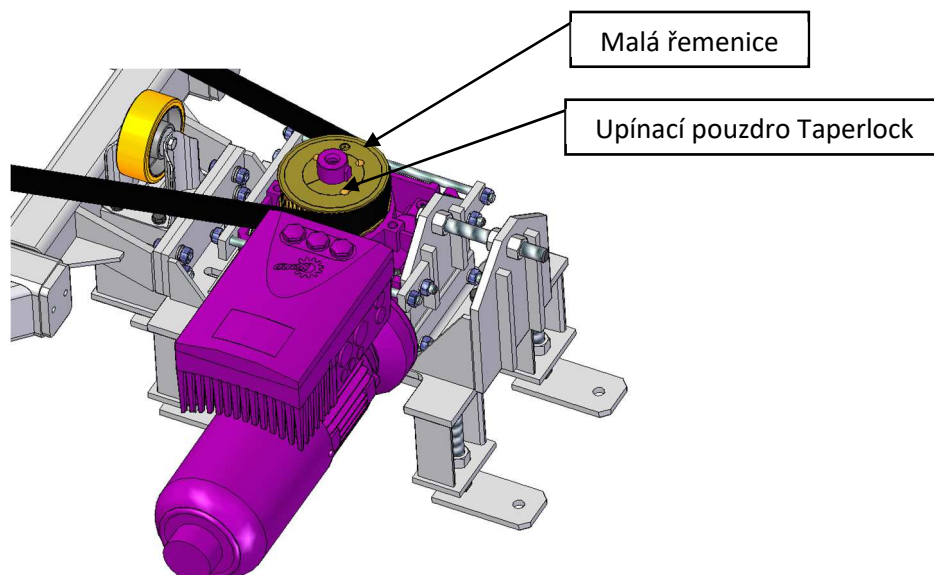
Správný chod řemene



Nesprávný chod řemene

Pokud řemen sjíždí z malé nebo velké řemenice, je nutno upravit ustavení malé řemenice na převodovce.

- 1) Povolit utahovací šrouby upínacího pouzdra taperlock
- 2) Opatrným poklepem gumovou nebo mosaznou paličkou na řemenici směrem dolů uvolnit sevření upínacího pouzdra
- 3) Posunout řemenici s taperlockem do správné polohy na hřídeli převodovky
- 4) Utáhnout utahovací šrouby na taperlocku.

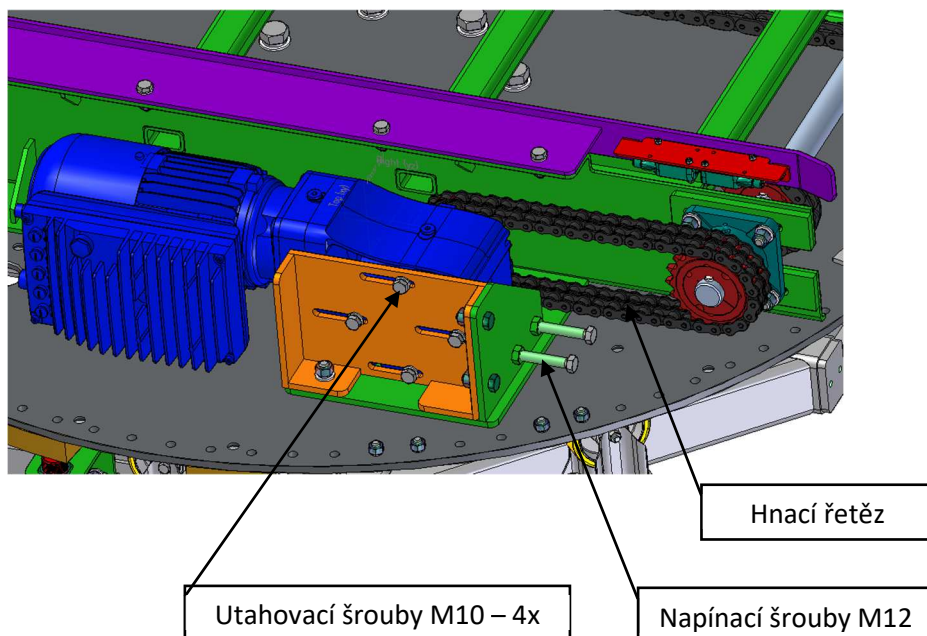


5.1.6 Napínání hnacího řetězu u řetězového dopravníku:

Při napínání hnacího řetězu nejprve povolíme 4 utahovací šrouby M10. Následně řetěz utáhneme stejnoměrně pomocí 2 napínacích šroubů. Po napnutí řetězu utáhneme utahovací šrouby.

Pozor: Příliš napnutý řetěz snižuje životnost řetězu i ložisek.

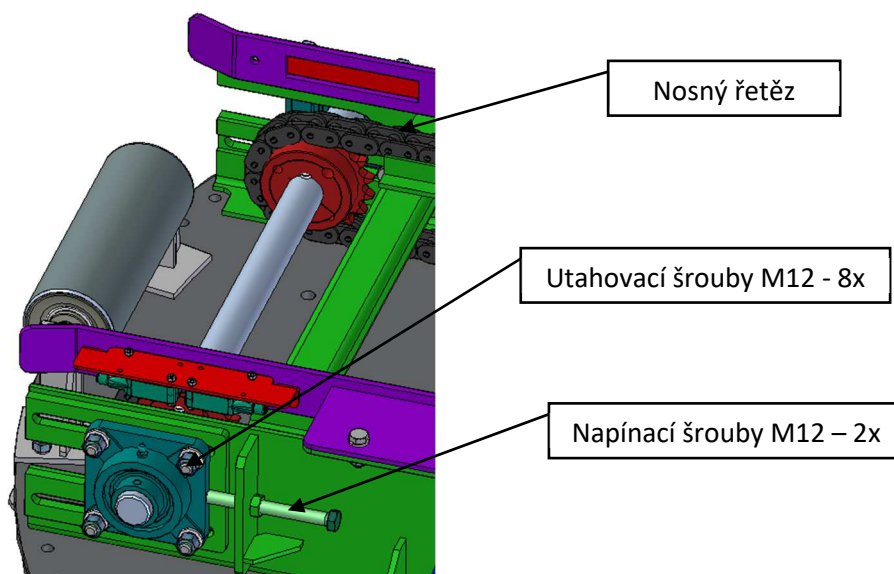
Správně napnutý řetěz má průhyb větve ve spodní větvi 1% z osové vzdálenosti, tj. 4mm. (viz příloha č.6 k NM 62565-00 – údržba řetězových pohonů)



5.1.7 Napínání nosného řetězu u řetězového dopravníku:

Při napínání nosného řetězu nejprve povolíme 8 utahovacích šroubů M12 (4 na každé straně dopravníku). Následně řetěz utáhneme stejnoměrně pomocí 2 napínacích šroubů M12 (jeden na každé straně dopravníku). Po napnutí řetězu utáhneme utahovací šrouby. Pozor: Příliš napnutý řetěz snižuje životnost řetězu i ložisek.

Správně napnutý řetěz má průhyb větve ve spodní větvi 1% z osové vzdálenosti, tj. 12mm. (viz příloha č.6 k NM 62565-00 – údržba řetězových pohonů)



5.2 Údržba:



Zakazuje se provádět údržbu na zařízení, které je v provozu. Zajistěte uvedení zařízení mimo provoz. Zajistěte vypnutí linky, nebo její části pro údržbu.

Pro zajištění plynulého provozu je nutno provádět tyto pravidelné periodické úkony a kontroly:

Perioda	Úkon
denně	1. před uvedením zařízení do provozu provést vizuální kontrolu
1 x týdně	1. kontrola funkčnosti všech bezpečnostních prvků 2. odstranit prach ze všech snímačů 3. kontrola seřízení snímačů 4. kontrola nepoškození řetězů, případně napnutí 5. kontrola opotřebení vodících lišt řetězů
1 x měsíčně	1. očistit celé zařízení od nečistot 2. kontrola dotažení všech šroubových spojů 3. zkontrolovat kabely, zda nejsou viditelně poškozené nebo zda nedošlo k uvolnění jejich upevnění 4. kontrola nepoškozenosti ozubeného řemenu 5. Údržba a promazání řetězů vč. dopnutí řetězu (viz příloha č.6 k NM 62565-00 – údržba řetězových pohonů)
1 x za 3 měsíce	1. Kontrola ozubeného řemenu, zda řemen někam nesjíždí, kontrola, zda není poškozen řemen a řemenice
1 x za 6 měsíců	1. Kontrola napnutí ozubeného řemenu, případně dopnutí 2. Domazání ložisek u ložiskových jednotek řetězového dopravníku 3. kontrola hnacích motorů – při poškození se musí vyměnit
1 x ročně	1. kontrola opotřebení namáhaných dílů 2. odstranit prach ze všech rozvaděčů, skříní a kabeláže na zařízení 3. kontrola dotažení svorek v rozvaděči

5.3 Opravy



Zakazuje se provádět opravy na zařízení, které je v provozu. Zajistěte uvedení zařízení mimo provoz. Zajistěte vypnutí linky, nebo její části pro opravy.

Pod pojmem „oprava“ se rozumí souhrn činností a technicko - organizačních opatření zaměřených na obnovení provozuschopného stavu výrobku. Oprava zahrnuje tyto činnosti: ohledání vady, odstranění vady, montáž, kontrolu technického stavu, seřizování, zkoušení a další nutné činnosti. Oprava musí být vždy prováděna osobou odborně způsobilou, v prostorách pro daný typ oprav určených a vybavených, způsobem zaručujícím kvalitní provedení opravy. Všechny opravy budou zaznamenány do „knihy oprav“

5.3.1 Běžná oprava

Pod pojmem běžná oprava výrobce rozumí činnosti nad rámec doporučené údržby prováděnou k zajištění nebo obnovení provozuschopného stavu výrobku. Do běžné opravy není možné zahrnout opravy a výměny nosných částí konstrukce, části přenášející sílu nebo kroutící moment. Běžná oprava se provádí seřízením, vyčištěním nebo výměnou vadných dílů, dle soupisu náhradních dílů vydaného výrobcem pro daný typ a provedení výrobku.

5.3.2 Střední oprava

Je oprava prováděná pro obnovení bezvadného stavu výrobku a částečného prodloužení životnosti, přesahující rozsah běžné opravy. Střední oprava zahrnuje výměny nosných částí konstrukce, částí přenášejících sílu nebo krouticí moment dle soupisu náhradních dílů vydaného výrobcem pro daný typ a provedení výrobku. Střední oprava zahrnuje opravy a renovace opotřebovaných částí výrobku způsobem schváleným výrobcem. Pro provádění středních oprav je nutné si vždy vyžádat souhlas výrobce. Do střední opravy není možné zahrnout změny typu nebo provedení výrobku, svařování a úpravy nosných částí konstrukce a částí přenášejících sílu nebo krouticí moment.

5.3.3 Generální oprava

Je oprava prováděná pro obnovení bezvadného stavu výrobku a prodloužení jeho životnosti výměnou nebo obnovou jakékoliv součásti výrobku.

Generální opravy zahrnují výměny jakékoliv součásti výrobku způsobující změnu užitných vlastností výrobku, změnu typu nebo změnu provedení, svařování nosných částí konstrukce a částí přenášejících sílu nebo krouticí moment.

Generální opravy provádí vždy výrobce nebo organizace výrobcem pověřena pro provádění generálních oprav pro daný typ výrobku.

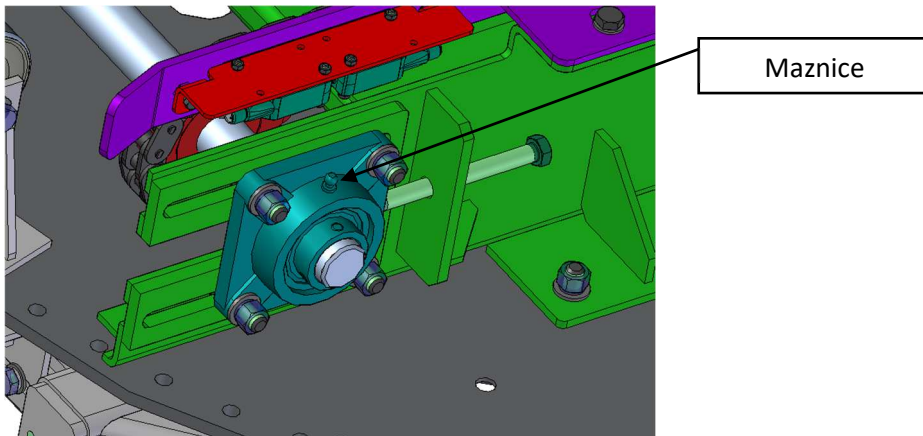
5.4 Možné poruchy a jejich odstranění

Stav	Úkon
Řetězové pohony jsou hlučné	1. Doplnout řetěz, pokud již nelze: 2. Zkrátit řetěz. Pokud již nelze: 3. Vyměnit řetěz (Řetěz je nutno vyměnit při prodloužení o 3% - (viz příloha č.6 k NM 62565-00 – údržba řetězových pohonů)
Hluk při otáčení válečku	1. Zkontrolovat chod válečků při nezatíženém dopravníku a identifikovat vadné nebo opotřebované válečky 2. Vadné nebo opotřebované válečky vyměnit
Ozubený řemen sjíždí z řemenice	1. Upravit ustavení malé řemenice na převodovce
Stroj nelze spustit	1. Zkontrolujete AC a DC napájení stroje 2. Zkontrolujte stav kabelů a stav jištění v Hlavním rozvaděči.
Elektrické poruchy na stoju	Při elektrických poruchách stoje se řídíte přílohou Návodu k používání – Elektro část

5.5 Mazání

5.5.1 Ložiska

Ložiskové jednotky řetězového dopravníku jsou opatřeny maznicemi pro mazání tukem. Frekvence domázení je uvedena v čl. 5.2. Je možno použít např. mazivo Klüberlub GL-261, Mobilux EP1, nebo jiné podobné mazivo na bázi lithia.



5.5.2 Řetězy

Frekvence mazání je uvedena v čl. 5.2. Doporučené mazivo je IWIS VP6 SUPER PLUS

5.5.3 Olejová náplň převodovek

Kontrola a výměna oleje je uvedena v příloze 07 k NM 62565-00

6 Náhradní díly

Seznam náhradních dílů a příslušných výkresů sestav je uveden v související dokumentaci.

7 Spotřební díly

Díly uvedené v této tabulce výrobce označil jako spotřební díly, tedy na **níže uvedené díly se nevztahuje záruka výrobce.**

Název	Typ	I.Č. (OSTROJ)	Dodavatel výrobce
Válečkový řetěz	10B-1, 29 ČLÁNKŮ, STANDARD	8012401	HABERKORN
Válečkový řetěz	12B-2, 51 ČLÁNKŮ, STANDARD	8012785	HABERKORN
Válečkový řetěz	12B-1, 137 ČLÁNKŮ, ZESÍLENÝ S ROVNÝMI DESKAMI	8012806	HABERKORN



Spojovací článek řetězu	10B-1, STANDARD	8012404	HABERKORN
Spojovací článek řetězu	12B-2, STANDARD	8012749	HABERKORN
Spojovací článek řetězu	12B-1, ZESÍLENÝ S ROVNÝMI DESKAMI	8012755	HABERKORN
ŘEMEN OZUBENÝ GATES POLY CHAIN GT CARBON VOLT	PCV 8MGT, DELKA 2800mm, SIRKA 36mm	8011959	HABERKORN
VEDENÍ RETEZU	12 B-1 PRO ZESILENY RETEZ S ROVNYMI DESKAMI 3m	8012978	HABERKORN
PAS PLASTOVY	35x5 mm	8012981	HABERKORN
KOLO S NALISOVANÝM POLYURETANEM	RE.F4-100-PSL- H	8011963	ELESA + GANter
KOLO ŘETĚZOVÉ	2 x 10 B-1, 15 z	8012896	HABERKORN
KOLO ŘETĚZOVÉ S KAL. ZUBY, PRO TAPER LOCK	3/4"x7/16" (12 B-1), Z18, T65001X	8012742	HABERKORN
KOLO RETEZOVE S KAL. ZUBY, PRO TAPER LOCK	3/4"x7/16" (12 B-2), Z18, 554540X	8012745	HABERKORN

OSTROJ a. s.

Těšínská 1586/66

746 41 OPAVA, Česká republika

www.ostroj.cz**Zpracoval:**

Ing. Jan Pěla

Projektant

Divize Důlní a průmyslové technologie

V Opavě 11/2024